



Atlas Copco



The image shows a professional automotive workshop. A silver SUV is positioned on a blue hydraulic lift. In the background, a technician in blue overalls is walking past a gas cylinder. To the right, a large, grey Atlas Copco rotary screw compressor is mounted on a concrete floor. The workshop has a clean, industrial aesthetic with blue cabinets and a concrete floor. A blue graphic overlay in the bottom left corner contains technical drawings and the product title.

Compresseurs rotatifs à vis lubrifiées

G 2-7 VSD
G 2-7
G 7L-15
G 15L-22



Innover pour un avenir durable

Chez Atlas Copco, nous avons toujours regardé vers l'avenir. Quels produits et quels services permettront à nos clients d'être plus performants ? Votre avenir anime chaque jour l'équipe Atlas Copco. C'est la raison pour laquelle nous consacrons tant de temps et tant de ressources à l'innovation. S'il existe des technologies permettant d'améliorer votre productivité, nous les trouverons. C'est ce que nous faisons depuis plus de 150 ans maintenant, en établissant des nouvelles références en matière de fiabilité, d'efficacité, de connectivité et de durabilité pour le secteur de l'air comprimé.

C'est ce dernier principe qui vient maintenant en premier. La durabilité n'est plus quelque chose que nous devons viser, mais un objectif que nous devons atteindre. La productivité et la croissance devront reposer sur la durabilité. Atlas Copco - nos produits, nos services et nos collaborateurs - vous aidera à y parvenir, et ce, comme nous l'avons toujours fait.

La technologie au service de l'efficacité énergétique



Étage de compression optimisé

L'étage de compression à vis breveté et développé en interne par Atlas Copco garantit un processus de compression très efficace.



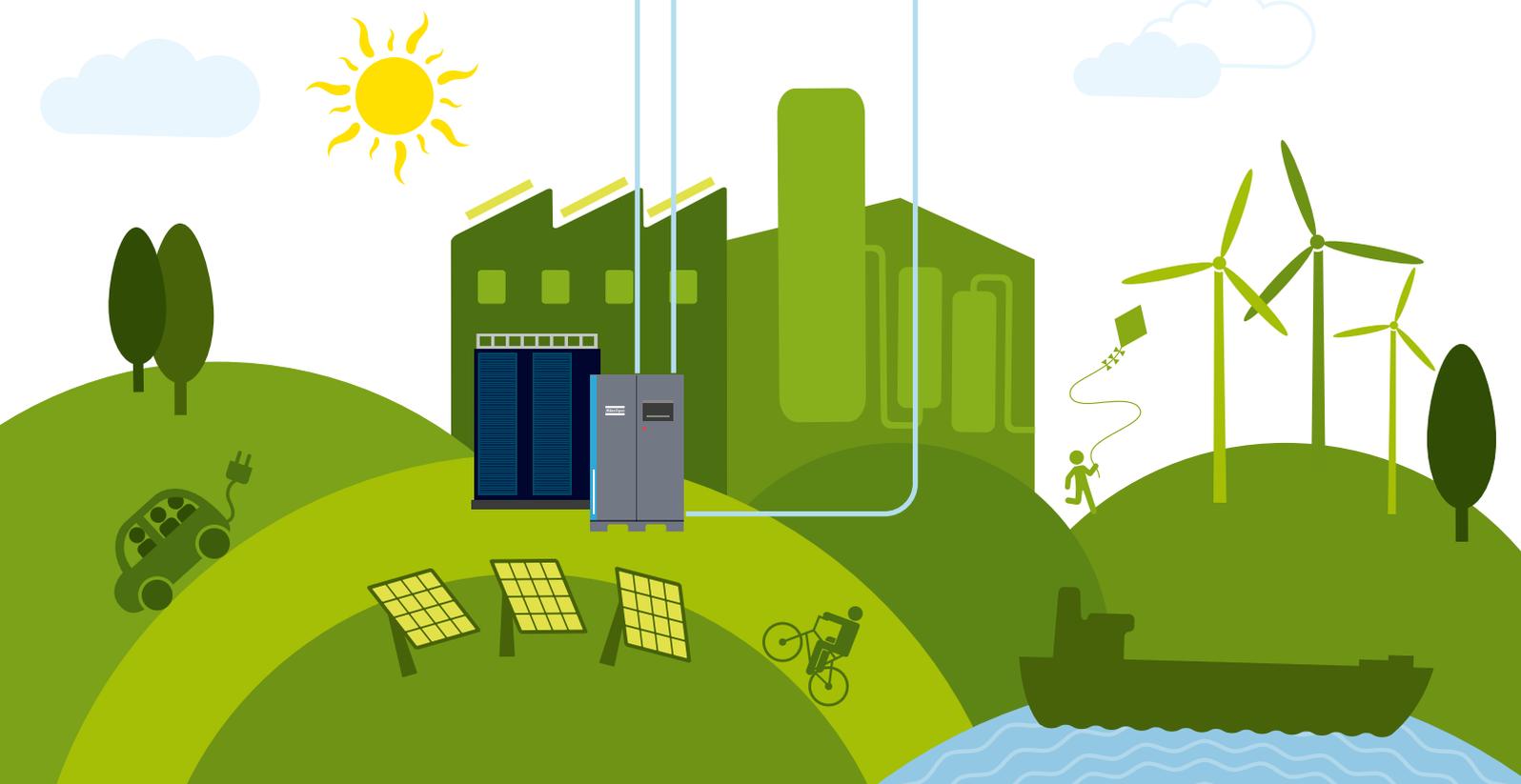
Technologie VSD

La variation de vitesse des compresseurs G 2-7 VSD vous offre fiabilité, performances et économies d'énergie.



Elektronikon® NanoTM

Régulateur de pointe dernière génération permettant la surveillance et l'optimisation à distance de votre G, en incluant des données sur sa consommation d'énergie.



Le compresseur idéal pour les petites entreprises

Les compresseurs Atlas Copco ont construit leur légende grâce à leur fiabilité et à leur efficacité. C'est pourquoi notre série G est depuis longtemps déjà la solution d'air préférée des petites et moyennes entreprises. Les compresseurs G 2-7 VSD, G 2-7, G 7L-15 et G 15L-22 répondent à tous vos besoins.

Fiabilité intégrée

- Etage de compression à vis breveté d'Atlas Copco assurant un fonctionnement continu.
- Ensemble complet conçu pour fonctionner en toute fiabilité à des températures ambiantes pouvant atteindre 46 °C/115 °F.
- Démarrage progressif des compresseurs G 2-7 VSD garantissant une contrainte moindre sur les composants clés et des courants au démarrage plus faibles.

Performances de haut niveau

- Fonctionnement silencieux grâce à l'étage entraîné par courroie.
- Pression plus stable garantie.
- Version avec sécheur frigorifique intégré (Full-Feature) et filtres en option intégrés.



Nouveau : G 2-7 VSD

Nos plus petits compresseurs G sont désormais équipés d'un variateur de vitesse (technologie VSD). Contrairement aux compresseurs traditionnels à vitesse fixe qui fonctionnent toujours au maximum de leur capacité, les compresseurs VSD adaptent la vitesse de leur moteur aux fluctuations de votre demande d'air. Vous bénéficiez ainsi d'une pression plus stable, d'un niveau sonore réduit, d'une usure des composants moindre et d'économies d'énergie significatives pour les modèles plus grands.



Connectivité à la pointe de la technologie

- Contrôlez votre compresseur avec votre smartphone grâce à la connexion Bluetooth®.
- Contrôlez la pression, la température, les heures de fonctionnement et le mode de fonctionnement du compresseur où que vous soyez.
- Algorithmes de commande avancés, tels que le second arrêt retardé, optimisant l'efficacité et la fiabilité de votre G.
- Exécution d'un programme de détection des fuites pour identifier les pertes d'énergie dans votre système à air comprimé.
- Notifications en temps réel envoyées directement à votre ordinateur ou appareil mobile.

Facilité d'installation et d'entretien

- Plusieurs configurations disponibles : sur châssis ou sur réservoir, avec ou sans sécheur intégré.
- Encombrement extrêmement faible et sortie d'air de refroidissement positionnée sur le dessus du compresseur, permettant l'installation contre un mur ou dans un coin.
- Principaux composants, séparateur d'huile et filtre facilement accessibles.

Étage de compression robuste et efficace

Étage de compression à vis d'Atlas Copco offrant un débit d'air libre élevé et une fiabilité exceptionnelle.

G 2-7 VSD

Un compresseur d'atelier doit être facile à utiliser, aussi silencieux que possible, polyvalent et toujours fiable. Pour chacune de ces exigences, les nouveaux compresseurs G 2-7 VSD surpassent les compresseurs à vitesse fixe traditionnels et vous offrent des performances exceptionnelles pendant de nombreuses années.

Étage de compression de nouvelle génération

- Développé en interne pour fournir plus d'air avec une plus grande efficacité.
- Entraînement par courroie pour réduire les émissions sonores et les vibrations.

Moteur haut rendement

- Classe de rendement IE3.
- Cycles de fonctionnement continu de 100 %.
- Capable de fonctionner à des températures ambiantes allant jusqu'à 46 °C/115 °F.

Variateur de vitesse de haute qualité

Permet au compresseur d'adapter la vitesse de son moteur à votre demande d'air pour une plus grande fiabilité et des économies d'énergie conséquentes.

Avec sécheur intégré (Full-Feature - FF)

- Sécheur d'air frigorifique intégré pour un air sec de haute qualité.
- Filtres à air en option.



Réservoir

Faites votre choix entre un compresseur sur châssis ou sur réservoir. La version sur réservoir réduit l'encombrement par rapport à une version avec un réservoir séparé autonome.

Entretien réduit et facile

- Long intervalle d'entretien de 4000 heures.
- Principaux composants, séparateur d'huile et filtre facilement accessibles.

Elektronikon Nano

- Contrôle à distance (Bluetooth[®]) et surveillance (Wi-Fi) de la pression, de la température, des heures de fonctionnement et du mode de fonctionnement du compresseur.
- Algorithmes de commande avancés, comme le second arrêt retardé.
- Programme de détection des fuites.
- Notifications du compresseur en temps réel sur votre ordinateur ou appareil mobile.

Les grands avantages d'un petit compresseur VSD

Pourquoi choisir un petit compresseur VSD ? Parce qu'il est tout simplement plus performant qu'un modèle à vitesse fixe :

1. Performances haut niveau : Obtenez une pression plus stable qu'avec les compresseurs à vitesse fixe.
2. Meilleure fiabilité : La variation de vitesse (technologie VSD) use moins les roulements et les courroies. Ainsi, ces composants clés durent généralement plus longtemps et nécessitent moins de maintenance.
3. Niveau sonore réduit : Grâce aux vitesses plus faibles de l'étage de compression et au ventilateur monté sur moteur, les compresseurs G 2-7 VSD sont aussi silencieux que des appareils ménagers.
4. Économies d'énergie : Puisque vous ne gaspillez pas d'énergie lorsque votre demande d'air est réduite, les compresseurs G 5 et 7 VSD peuvent réduire votre consommation d'énergie de plus de 20 %.



G 2-7, G 7L-15 et G 15L-22

Les compresseurs rotatifs à vis de la série G d'Atlas Copco sont depuis longtemps le choix idéal pour les applications d'atelier telles que la peinture par pulvérisation, le perçage et le travail du bois. Avec un G, vous bénéficiez de performances, d'une facilité d'utilisation, d'une fiabilité et d'une efficacité inégalées. Tous les compresseurs sont disponibles sur châssis ou sur réservoir pour une flexibilité maximale. Des versions avec sécheurs intégrés existent pour les équipements nécessitant de l'air sec et propre.



G 2-7 Compacts et efficaces

- Par rapport aux compresseurs à pistons, les compresseurs G 2-7 sont plus silencieux, plus propres et plus économiques, et ils fonctionnent plus longtemps.
- L'étage de compression optimisé et le moteur haut rendement IE3 efficace réduisent la consommation d'énergie et les coûts d'exploitation.
- Peut fonctionner 24 h/24, 7 j/7, même à des températures allant jusqu'à 46 °C/115 °F.
- Grâce au système de courroie à faible vibration, les compresseurs G 2-7 sont extrêmement silencieux.
- Utilisez l'application **SMARTLINK** sur votre appareil mobile pour contrôler et surveiller votre compresseur à distance.
- Les mises à jour à distance via le régulateur Elektronikon Nano garantissent que votre G 2-7 dispose toujours des dernières fonctionnalités.



G 7L-15 Des références en termes de performances

- Le moteur haut rendement IE3 efficace et l'étage de compression à vis développé en interne garantissent des performances de haut niveau, une fiabilité totale et une faible consommation d'énergie.
- Cycle de fonctionnement de 100 %, même à des températures allant jusqu'à 46 °C/115 °F.
- Grâce à sa régulation en charge/à vide, le régulateur du compresseur bascule automatiquement sur le mode de contrôle le mieux adapté pour une consommation en air élevée, faible ou intermédiaire.
- Contrôle et surveillance à distance avec le régulateur Elektronikon Nano de dernière génération.
- Grâce aux mises à jour à distance, vous ne manquerez aucune fonctionnalité et amélioration de performances.

G 15L-22 robustes et économiques

- La transmission avec étage de compression et moteur haut rendement IE3 offre des performances optimales et de faibles coûts énergétique.
- Fonctionnement fiable avec un cycle de fonctionnement continu de 100 % à des températures ambiantes pouvant atteindre 46 °C/115 °F.
- Très faible encombrement avec installation possible contre un mur ou dans un coin.
- Disponibles en plusieurs configurations.
- Connectivité haut de gamme avec le régulateur Elektronikon Nano et le système de contrôle et de surveillance mobile **SMARTLINK**.
- Grâce aux mises à jour à distance, les compresseurs G 15L-22 ne cessent de s'améliorer au fil du temps.



Un compresseur à vis pour soutenir votre croissance

Un compresseur à pistons est le choix classique pour les petites entreprises et les jeunes entreprises. Cependant, à mesure que la taille et les besoins de votre activité augmentent, votre équipement de production doit en faire de même. Cela implique souvent la mise à niveau de votre compresseur à pistons initial vers un compresseur à vis. Un compresseur à vis lubrifiées offre des avantages immédiats dans quatre domaines : cycle de fonctionnement, coût d'exploitation, teneur en huile et niveau sonore. En d'autres termes, les compresseurs à vis sont plus silencieux, plus propres et moins coûteux à utiliser, et ils fonctionnent plus longtemps.

	Compresseur à pistons	Compresseur à vis lubrifiées
Cycle d'utilisation maximum	60-70 %	100 %
Teneur en huile	> 30 ppm	< 3 ppm
Niveau sonore type	80-85 dBA	> 60-70 dBA
Coût total	Plus élevé	Plus bas



Connectivité de nouvelle génération

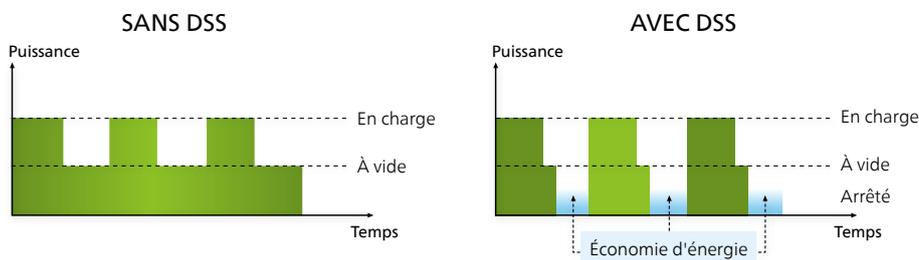
Régulateur haut de gamme

L'Elektronikon Nano révolutionnaire vous garantit une facilité d'utilisation, des performances fiables et une efficacité maximale :

- Écran intuitif de haute qualité.
- Commande et surveillance à distance.
- Alertes d'entretien en temps réel sur votre ordinateur ou appareil mobile.

DSS (second arrêt retardé)

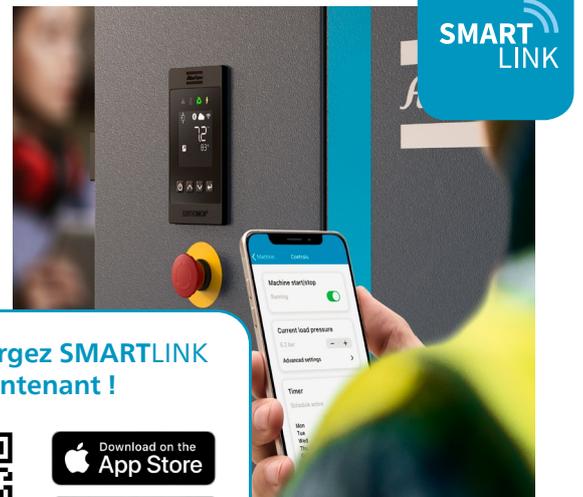
La fonction DSS du Nano coupe le moteur du compresseur dès que possible. Le régulateur maintient la pression souhaitée tout en minimisant l'utilisation du moteur afin de réduire au maximum votre consommation d'énergie.



Commande et surveillance SMARTLINK

Pourquoi vous déplacer jusqu'à votre compresseur alors que vous pouvez le gérer depuis votre appareil mobile grâce à notre application **SMARTLINK** ?

- **COMMANDE À DISTANCE** : Allumez et éteignez votre G, sélectionnez la pression en charge/à vide et les plages de pression, et définissez un programme hebdomadaire via Bluetooth.
- **SURVEILLANCE ET OPTIMISATION** : Surveillez la pression, la température, les heures de fonctionnement et le mode de fonctionnement de votre compresseur où que vous soyez.
- **ÉLIMINATION DES PERTES D'ÉNERGIE** : Exécutez un programme de détection des fuites et identifiez les pertes d'énergie dans votre circuit d'air.



Téléchargez SMARTLINK dès maintenant !



Download on the App Store

GET IT ON Google Play



Le compresseur en constante amélioration

Avec un G contrôlé par Nano, vous ne manquerez aucune innovation, même après l'achat de votre compresseur. À mesure que de nouvelles fonctionnalités seront disponibles et avec votre consentement, elles seront appliquées automatiquement et en toute sécurité à votre compresseur. Résultat : votre compresseur G n'est jamais obsolète.



Un air de qualité

Avec sécheur intégré (Full-Feature)

La version avec sécheur intégré (Full-Feature) est équipée d'un sécheur d'air frigorifique intégré. Il refroidit l'air comprimé et élimine la vapeur d'eau avant que l'air ne pénètre dans votre circuit d'air. Il permet ainsi d'éviter les problèmes de corrosion et de détérioration de la tuyauterie et des outils pneumatiques.

Une gamme de filtres

Pour s'assurer que votre air comprimé répond aux besoins de qualité d'une large gamme d'applications, un filtre peut être ajouté :

- G 2-7 VSD : DD
- G 7L-15 : DDx ou PDx
- G 2-7 : DD
- G 15L-22 : DD ou UD+

Options

Les compresseurs G 2-7 VSD, G 2-7, G 7L-15 et G 15L-22 sont fournis avec de nombreuses fonctionnalités en option pour personnaliser les performances de votre compresseur.

Options disponibles	G 2-7 (VSD)	G 2-7 FF (VSD)	G 7L-15	G 7L-15 FF	G 15L-22	G 15L-22 FF
Réfrigérant final intégré	O	O	O	P	P	P
Séparateur d'eau (fourni séparément)	-	-	O	P	O	P
Purgeur temporisé sur le séparateur d'eau (fourni séparément)	-	-	O	-	-	-
Purgeur temporisé pour version sur réservoir d'air (uniquement pour version sur réservoir)	O	O	O	O	-	P
Purgeur électronique des condensats sans pertes sur le séparateur d'eau (fournie séparément)	-	-	O	P	O	O
Purgeur électronique des condensats sans perte pour version sur réservoir d'air (uniquement pour version sur réservoir)	O	O	O	O	O	O
Kit de filtre intégré	-	O	-	O	-	O
Réservoir d'air 500 l/120 gal (uniquement pour version sur réservoir)	O	O	O	O	P	P
Thermostat ambiance tropicale	O	O	O	O	O	O
Kit anti-condensation	O	O	-	-	-	-
Huile alimentaire	O	O	O	O	O	O
Huile RSXD	O	O	O	O	O	O

P De série

O En option

- Non disponible

Caractéristiques techniques

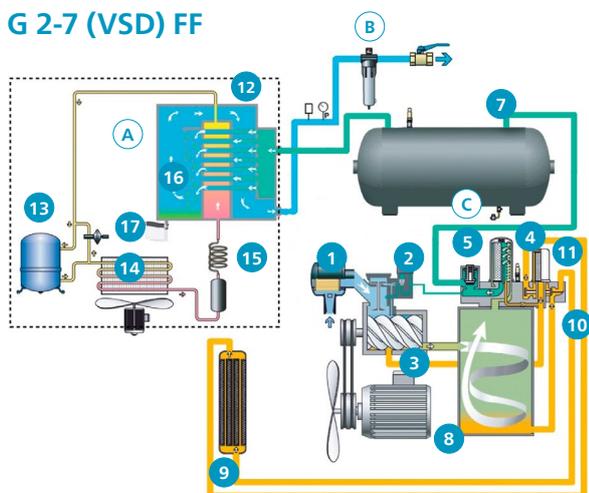
Type de compresseur	Pression maxi		Débit d'air libre (FAD)			Puissance		Niveau sonore mesuré à 70 % de charge	Poids (kg/lbs)	
	bar(e)	psi	l/s	m³/h	cfm	kW	HP		Sur châssis	Avec sécheur intégré (Full-Feature)
Version 50 Hz										
G 2 VSD	8	116	6,0	21,6	12,7	2,2	3	57	165/364	190/419
	10	145	4,9	17,6	10,3	2,2	3	57	165/364	190/419
G 3 VSD	8	116	7,7	27,6	16,2	3	4	57	170/375	195/430
	10	145	6,0	21,7	12,7	3	4	57	170/375	195/430
G 4 VSD	8	116	9,7	34,9	20,5	4	5,5	58	175/386	200/441
	10	145	8,4	30,2	17,8	4	5,5	58	175/386	200/441
G 5 VSD	8	116	14,9	53,6	31,6	5,5	7,5	61	185/408	210/463
	10	145	12,6	45,5	26,8	5,5	7,5	61	185/408	210/463
G 7 VSD	8	116	17,3	62,1	36,6	7,5	10	61	195/430	225/496
	10	145	16,1	57,9	34,1	7,5	10	61	195/430	225/496
Version 60 Hz										
G 2 VSD	8	116	6,0	21,6	12,7	2,2	3	57	180/397	205/452
	10	145	4,9	17,6	10,3	2,2	3	57	180/397	205/452
G 4 VSD	8	116	9,7	34,9	20,5	4	5,5	58	190/419	215/474
	10	145	8,4	30,2	17,8	4	5,5	58	190/419	215/474
G 5 VSD	8	116	14,9	53,6	31,6	5,5	7,5	61	200/441	225/496
	10	145	12,6	45,5	26,8	5,5	7,5	61	200/441	225/496
G 7 VSD	8	116	17,3	62,1	36,6	7,5	10	61	210/463	240/529
	10	145	16,1	57,9	34,1	7,5	10	61	210/463	240/529

Taille de réservoir d'air standard : 200 l/53 gal et 2x90 l/24 gal.

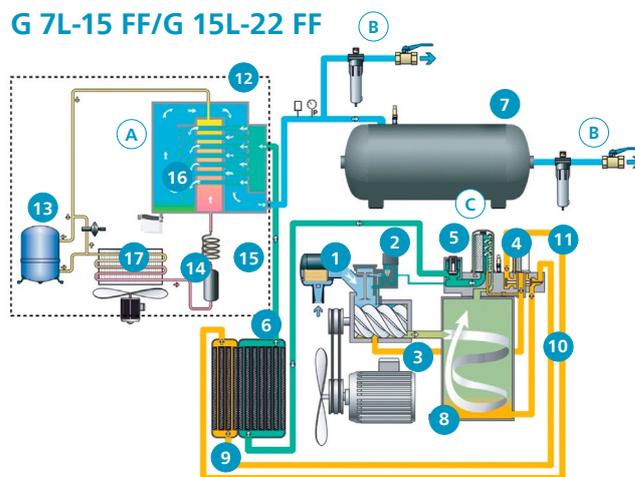
Performances des compresseurs mesurées suivant la norme ISO 1217, dernière édition.
Niveau sonore moyen (version Pack) mesuré conformément à la norme Pneurop/Cagi PN8NTC2 ; tolérance de 3 dB(A)

Schémas fluides

G 2-7 (VSD) FF



G 7L-15 FF/G 15L-22 FF



■ Air d'admission
■ Mélange air/huile

■ Huile
■ Air humide

■ Air sec
■ Eau

■ Gaz réfrigérant
■ Liquide réfrigérant

Circuit d'air

- 1 Filtre d'admission d'air
- 2 Vanne d'admission d'air
- 3 Étage de compression
- 4 Séparateur d'huile
- 5 Soupape à minimum de pression
- 6 Réfrigérant final
- 7 Réservoir d'air

Circuit d'huile

- 8 Réservoir d'huile
- 9 Réfrigérant d'huile
- 10 Vanne thermostatique
- 11 Filtre à huile

Circuit de réfrigérant

- 12 Évaporateur
- 13 Compresseur de fluide réfrigérant
- 14 Condenseur
- 15 Tube capillaire
- 16 Séparateur d'eau
- 17 Purgeur électronique automatique

Options

- A Avec sécheur intégré (Full-Feature)
- B Filtre à air hautement efficace DD/PD* (*pas de filtre PD pour le G 2-7)
- C Purgeur électronique pour version sur réservoir

Caractéristiques techniques

Type de compresseur	Pression maxi		Débit d'air libre (FAD)			Puissance		Niveau sonore**	Poids (kg/lbs)*	
	bar(e)	psi	l/s	m³/h	cfm	kW	HP		Sur châssis	Avec sécheur intégré (Full-Feature)
Version 50 Hz										
G 2	8	116	5,7	20,6	12,1	2,2	3	61	165/364	190/419
	10	145	4,7	16,9	9,9	2,2	3	61	165/364	190/419
G 3	8	116	7,7	27,6	16,2	3	4	61	170/375	195/430
	10	145	6,0	21,5	12,7	3	4	61	170/375	195/430
G 4	8	116	9,6	34,7	20,4	4	5,5	62	175/386	200/441
	10	145	8,4	30,1	17,7	4	5,5	62	175/386	200/441
G 5	8	116	14,3	51,5	30,3	5,5	7,5	65	185/408	210/463
	10	145	12,6	45,4	26,7	5,5	7,5	65	185/408	210/463
G 7	8	116	17,1	61,7	36,3	7,5	10	67	195/430	225/496
	10	145	16,0	57,7	33,9	7,5	10	67	195/430	225/496
G 7L	7,5	109	20,9	75,2	44,3	7,5	10	65	245/540	327/721
	10	145	18,2	65,5	38,6	7,5	10	65	245/540	327/721
G 11	13	189	14,0	50,4	29,7	7,5	10	65	245/540	327/721
	7,5	109	29,1	104,8	61,7	11	15	69	258/569	340/750
	10	145	24,1	86,8	51,1	11	15	69	258/569	340/750
G 15	13	189	19,3	69,5	40,9	11	15	69	258/569	340/750
	7,5	109	32,6	117,4	69,1	15	20	71	270/595	340/750
	10	145	29,1	104,8	61,7	15	20	71	270/595	340/750
G 15L	13	189	23,2	83,5	49,2	15	20	71	270/595	340/750
	7,5	109	42,5	153,0	90,1	15	20	67	479/1056	537/1184
	10	145	38,5	138,6	81,6	15	20	67	479/1056	537/1184
G 18	13	189	31,2	112,3	66,1	15	20	67	479/1056	537/1184
	7,5	109	52,1	187,6	110,4	18	25	69	481/1060	545/1202
	10	145	45,4	163,4	96,2	18	25	69	481/1060	545/1202
G 22	13	189	38,5	138,6	81,6	18	25	69	481/1060	545/1202
	7,5	109	62,0	223,2	131,4	22	30	70	497/1096	561/1237
	10	145	54,1	194,7	114,5	22	30	70	497/1096	561/1237
	13	189	46,4	167,1	98,3	22	30	70	497/1096	561/1237
Version 60 Hz										
G 2	8	116	6	21,6	12,7	2,2	3	61	180/397	205/452
	10	145	4,4	15,8	9,3	2,2	3	61	180/397	205/452
G 4	8	116	8,8	31,7	18,6	4	5,5	62	190/419	215/474
	10	145	7,9	28,4	16,7	4	5,5	62	190/419	215/474
G 5	8	116	13,4	48,2	28,4	5,5	7,5	65	200/441	225/496
	10	145	11,9	42,8	25,2	5,5	7,5	65	200/441	225/496
G 7	8	116	15,5	55,8	32,8	7,5	10	67	210/463	240/529
	10	145	14,7	52,9	31,1	7,5	10	67	210/463	240/529
G 7L	7,4	107	21,1	76,0	44,7	7,5	10	65	250/551	362/798
	9,1	132	18,5	66,6	39,2	7,5	10	65	250/551	362/798
	10,8	157	16,6	59,8	35,2	7,5	10	65	250/551	362/798
G 11	12,5	181	13,9	50,0	29,5	7,5	10	65	250/551	362/798
	7,4	107	28,6	103,0	60,6	11	15	69	255/562	365/805
	9,1	132	24,9	89,6	52,8	11	15	69	255/562	365/805
	10,8	157	23,1	83,2	48,9	11	15	69	255/562	365/805
G 15	12,5	181	19,1	68,8	40,5	11	15	69	255/562	365/805
	7,4	107	32,5	117,0	68,9	15	20	71	260/573	375/827
	9,1	132	29,8	107,3	63,1	15	20	71	260/573	375/827
	10,8	157	27,6	99,4	58,5	15	20	71	260/573	375/827
G 15L	12,5	181	23,1	83,3	49,0	15	20	71	260/573	375/827
	7,4	107	44,0	158,4	93,2	15	20	67	479/1056	537/1184
	9,1	132	38,8	139,7	82,2	15	20	67	479/1056	537/1184
	10,8	157	37,0	133,2	78,4	15	20	67	479/1056	537/1184
G 18	12,6	182	32,7	117,7	69,3	15	20	67	479/1056	537/1184
	7,4	107	51,8	186,5	109,8	18	25	69	481/1060	545/1202
	9,1	132	46,9	168,8	99,4	18	25	69	481/1060	545/1202
	10,8	157	43,3	155,9	91,7	18	25	69	481/1060	545/1202
G 22	12,6	182	39,9	143,6	84,5	18	25	69	481/1060	545/1202
	7,4	107	60,5	217,8	128,2	22	30	70	497/1096	561/1237
	9,1	132	53,7	193,3	113,8	22	30	70	497/1096	561/1237
	10,8	157	48,6	175,0	103,0	22	30	70	497/1096	561/1237
	12,6	182	46,0	165,6	97,5	22	30	70	497/1096	561/1237

* Version sur réservoir.

** Version sur châssis.

Taille de réservoir d'air standard, G 2-7 : 200 l/60 gal, G 7L-15 : 270 l/80 gal.

Performances des compresseurs mesurées suivant la norme ISO 1217, dernière édition.

Niveau sonore moyen (version Pack) mesuré conformément à la norme Pneuport/Cagi PN8NTC2 ; tolérance de 3 dB(A).

Dimensions

Modèles sur châssis

	Prof. (mm)	l (mm)	H (mm)
G 2-7 VSD Pack	665	620	975
G 2-7 Pack	665	620	950
G 7L-15 Pack	720	855	1090
G 15L-22 Pack	833	1180	1220
G 2-7 VSD avec sécheur intégré (Full-Feature)	665	1015	975
G 2-7 avec sécheur intégré (Full-Feature)	665	1015	950
G 7L-15 avec sécheur intégré (Full-Feature)	720	1205	1090
G 15L-22 avec sécheur intégré (Full-Feature)	833	1280	1220

Modèles sur réservoir

	Prof. (mm)	l (mm)	H (mm)
G 2-7 VSD Pack	665	1430	1285
G 2-7 Pack	665	1430	1260
G 2-7 Pack sur réservoir 2x90 l	780	1000	1295
G 7L-15 Pack	650	1603	1337
G 15L-22 Pack	833	1921	1832
G 2-7 VSD avec sécheur intégré (Full-Feature)	665	1430	1285
G 2-7 avec sécheur intégré (Full-Feature)	665	1430	1260
G 2-7 sur réservoir 2x90 l avec sécheur intégré (Full-Feature 2x90 l)	780	1000	1295
G 7L-15 avec sécheur intégré (Full-Feature)	650	1603	1337
G 15L-22 avec sécheur intégré (Full-Feature)	833	1921	1832

* Les dimensions des compresseurs G 7L-15 sur réservoir de 500 l sont de 650 x 1935 x 1463 mm (L x l x H).



ISO 9001 • ISO 14001
OHSAS 18001

Atlas Copco

atlascopco.com

