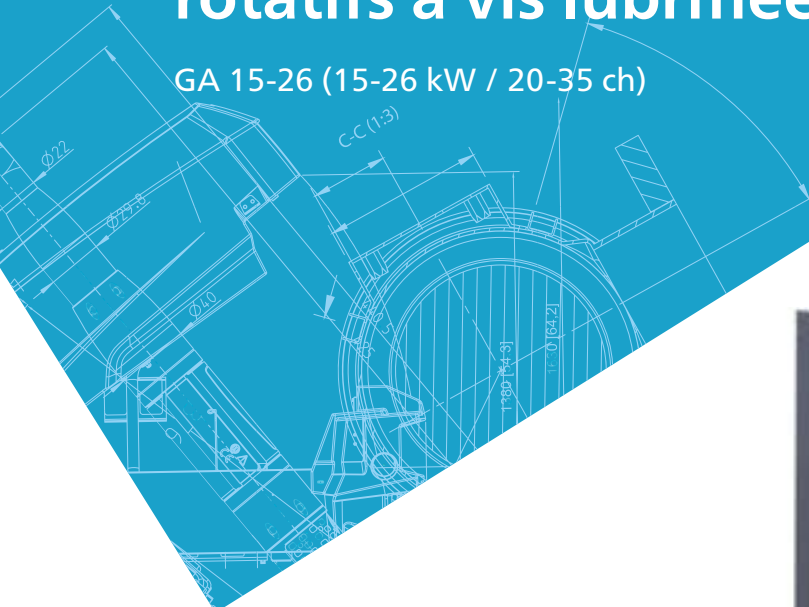


# Compresseurs rotatifs à vis lubrifiées

GA 15-26 (15-26 kW / 20-35 ch)



## Le système d'air industriel compact

Les compresseurs tout-en-un de la série GA 15-26 d'Atlas Copco sont toujours prêts à fournir l'air de haute qualité dont vous avez besoin pour relever les défis du quotidien. Les compresseurs GA 15-26, mieux que n'importe quel compresseur, maintiennent votre réseau d'air propre et assurent une production continue.



## Caractéristiques et avantages



### Fiabilité

- Cycle de fonctionnement continu de 100 %.
- Entraînement à engrenages pour une fiabilité totale et un entretien limité.
- Air sec et de qualité grâce au sécheur et au séparateur d'eau intégrés.
- Le réservoir d'huile haute technologie prévient la contamination par l'huile et limite les pertes d'air au minimum.



### Haute efficacité énergétique

- Nouvel étage de compression associé à un moteur avec classe de rendement IE3.
- Efficacité de 5 à 6 % supérieure par rapport aux compresseurs entraînés par courroies.



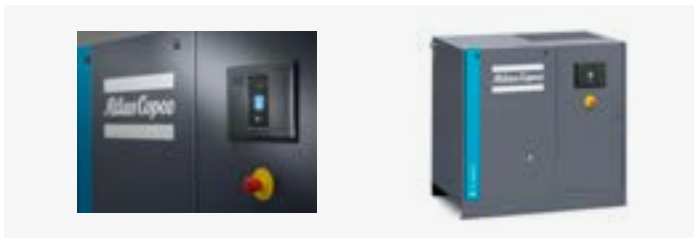
### Installation et entretien simples

- Livré prêt à l'emploi.
- Encombrement au sol remarquablement réduit.
- Transport facilité avec un chariot élévateur.
- Principaux composants facilement accessibles.



### Connectivité avancée et commande tactile

- Régulateur Elektronikon® Swipe avec connectivité intégrée.
- Notifications d'entretien et alarmes, détection de défauts et mise à l'arrêt du compresseur.
- Régulateur Elektronikon® Touch en option pour des fonctions à distance de surveillance et de notification de durée de l'entretien toujours plus poussées.



## Dimensions



### Standard :

H TM : 1832 mm, 72"  
H FM : 1220 mm, 48"  
L TM : 1904 mm, 74"  
L FM : 1280 mm, 50"  
L : 833 mm, 33"

### Full Feature :

H TM : 1832 mm, 72"  
H FM : 1220 mm, 48"  
L TM : 1904 mm, 74"  
L FM : 1775 mm, 69"  
L : 833 mm, 33"

## Options

- Filtre intégré
- By-pass sécheur
- Sectionneur principal
- Purgeurs électroniques des condensats (EVD) sur les réfrigérants
- Purgeurs électroniques EVD sur les réservoirs d'air
- Thermistances et résistances anti condensation moteur
- Thermostat ambiance tropicale
- Mise hors gel
- Filtration Sahara
- Fonction « économiseur » du ventilateur
- Pré-filtre à l'aspiration du compresseur
- Gestionnaire de centrale EQi pour 4 ou 6 machines (disponible sur l'Elektronik<sup>®</sup> Touch uniquement)
- Elektronik<sup>®</sup> Touch
- Huile alimentaire
- Huile Roto Synthetic Xtend
- Récupération d'énergie
- Fonction « économiseur » du sécheur
- Certificats de performances

## Caractéristiques techniques

Type de compresseur	Pression max.				Débit d'air réel (FAD)*			Puissance		Niveau sonore**	Poids (kg)***			
	WorkPlace		WorkPlace Full Feature								Sur châssis	FM FF	TM	TM FF
	bar(e)	psi(g)	bar(e)	psi(g)	l/s	m <sup>3</sup> /h	cfm	kW	HP	kg				
<b>VERSION 50 Hz</b>														
<b>GA 15</b>														
7,5	7,5	108,8	7,3	105	46,9	168,8	99,4	15	20	67	455	529	645	718
8,5	8,5	123,3	8,3	120	43,5	156,6	92,2	15	20	67	455	529	645	718
10	10	145,0	9,8	141	39,3	141,5	83,3	15	20	67	455	529	645	718
13	13	188,5	12,8	185	33,3	119,9	70,6	15	20	67	455	529	645	718
<b>GA 18</b>														
7,5	7,5	108,8	7,3	105	59,6	214,6	126,3	18	25	68	464	559	654	749
8,5	8,5	123,3	8,3	120	57,0	205,2	120,8	18	25	68	464	559	654	749
10	10	145,0	9,8	141	49,5	178,5	105,0	18	25	68	464	559	654	749
13	13	188,5	12,8	185	40,0	144,0	84,8	18	25	68	464	559	654	749
<b>GA 22</b>														
7,5	7,5	108,8	7,3	105	65,6	236,2	139,0	22	30	69	480	575	670	765
8,5	8,5	123,3	8,3	120	63,3	227,9	134,1	22	30	69	480	575	670	765
10	10	145,0	9,8	141	55,3	199,1	117,2	22	30	69	480	575	670	765
13	13	188,5	12,8	185	49,3	177,5	104,5	22	30	69	480	575	670	765
<b>GA 26</b>														
7,5	7,5	108,8	7,3	105	72,5	260,9	153,6	26	35	70,2	490	585	680	775
8,5	8,5	123,3	8,3	120	66,6	239,7	141,1	26	35	70,2	490	585	680	775
10	10	145,0	9,8	141	64,3	231,4	136,2	26	35	70,2	490	585	680	775
13	13	188,5	12,8	185	56,6	203,9	120,0	26	35	70,2	490	585	680	775
<b>VERSION 60 Hz</b>														
<b>GA 15</b>														
100	7,4	107,0	7,1	103	47,6	171,4	100,9	15	20	67	455	529	645	718
125	9,1	132,0	8,9	128	43,3	155,9	91,7	15	20	67	455	529	645	718
150	10,8	157,0	10,6	153	40,0	144,0	84,8	15	20	67	455	529	645	718
175	12,6	182,0	12,3	178	33,5	120,6	71,0	15	20	67	455	529	645	718
<b>GA 18</b>														
100	7,4	107,0	7,1	103	60,3	217,1	127,8	18	25	68	464	559	654	749
125	9,1	132,0	8,9	128	57,7	207,7	122,3	18	25	68	464	559	654	749
150	10,8	157,0	10,6	153	49,5	178,2	104,9	18	25	68	464	559	654	749
175	12,6	182,0	12,3	178	39,4	141,8	83,5	18	25	68	464	559	654	749
<b>GA 22</b>														
100	7,4	107,0	7,1	103	67,2	241,9	142,4	22	30	69	480	575	670	765
125	9,1	132,0	8,9	128	63,2	227,5	133,9	22	30	69	480	575	670	765
150	10,8	157,0	10,6	153	60,2	216,7	127,6	22	30	69	480	575	670	765
175	12,6	182,0	12,3	178	49,9	179,6	105,7	22	30	69	480	575	670	765
<b>GA 26</b>														
100	7,4	107,0	7,1	103	69,1	248,8	146,4	26	35	70,3	490	585	680	775
125	9,1	132,0	8,9	128	66,5	239,4	140,9	26	35	70,3	490	585	680	775
150	10,8	157,0	10,6	153	63,7	229,3	135,0	26	35	70,3	490	585	680	775
175	12,6	182,0	12,3	178	56,6	203,8	119,9	26	35	70,3	490	585	680	775

\* Performances du compresseur mesurées conformément à la norme ISO 1217, ed. 4 2009, annexe C, dernière édition.

\*\* Niveau sonore moyen mesuré à une distance de 1 m conformément à la norme ISO 2151 : 2004 et ISO 9614/2 (méthode d'intensité sonore) ; tolérance de 3 dB(A).

\*\*\* FM : sur châssis, FM FF : sur châssis avec sécheur intégré, TM : sur réservoir, TM FF : sur réservoir avec sécheur intégré.

### Conditions de référence :

- Pression d'entrée en absolu : 1 bar (14,5 psi).
- Température de l'air d'admission : 20 °C/68 °F.

### Pression maximum de service :

- 13 bar(e) (188 psig)

### Le débit d'air réel (FAD) est mesuré aux pressions de service suivantes :

- 7 bar(e)
- 8 bar(e)
- 9,5 bar(e)
- 12,5 bar(e)



www.atlascopco.com