Compresseurs rotatifs à vis lubrifiées

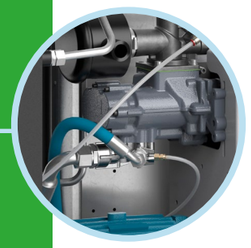
GA 5-11 (5,5-11 kW/7,5-15 ch)

Innover pour un avenir durable

Chez Atlas Copco, nous avons toujours regardé vers l'avenir. Quels produits et quels services permettront à nos clients d'être plus performants ? Votre avenir anime chaque jour l'équipe Atlas Copco. C'est la raison pour laquelle nous consacrons tant de temps et tant de ressources à l'innovation. S'il existe des technologies permettant d'améliorer votre productivité, nous les trouverons. C'est ce que nous faisons depuis près de 150 ans maintenant, en établissant de nouveaux standards en matière de fiabilité, d'efficacité, de connectivité et de durabilité pour le secteur de l'air comprimé.

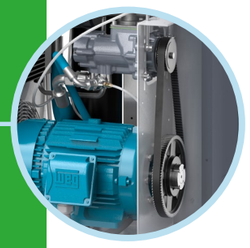
C'est ce dernier principe qui vient maintenant en premier. La durabilité n'est plus quelque chose que nous devons viser, mais un objectif que nous devons atteindre. La productivité et la croissance devront reposer sur la durabilité. Atlas Copco - nos produits, nos services et nos collaborateurs - vous aidera à y parvenir, et ce, comme nous l'avons toujours fait.

La technologie au service de votre efficacité énergétique



Étage de compression de nouvelle génération

L'étage de compression à vis breveté et développé en interne par Atlas Copco garantit un processus de compression très efficace.

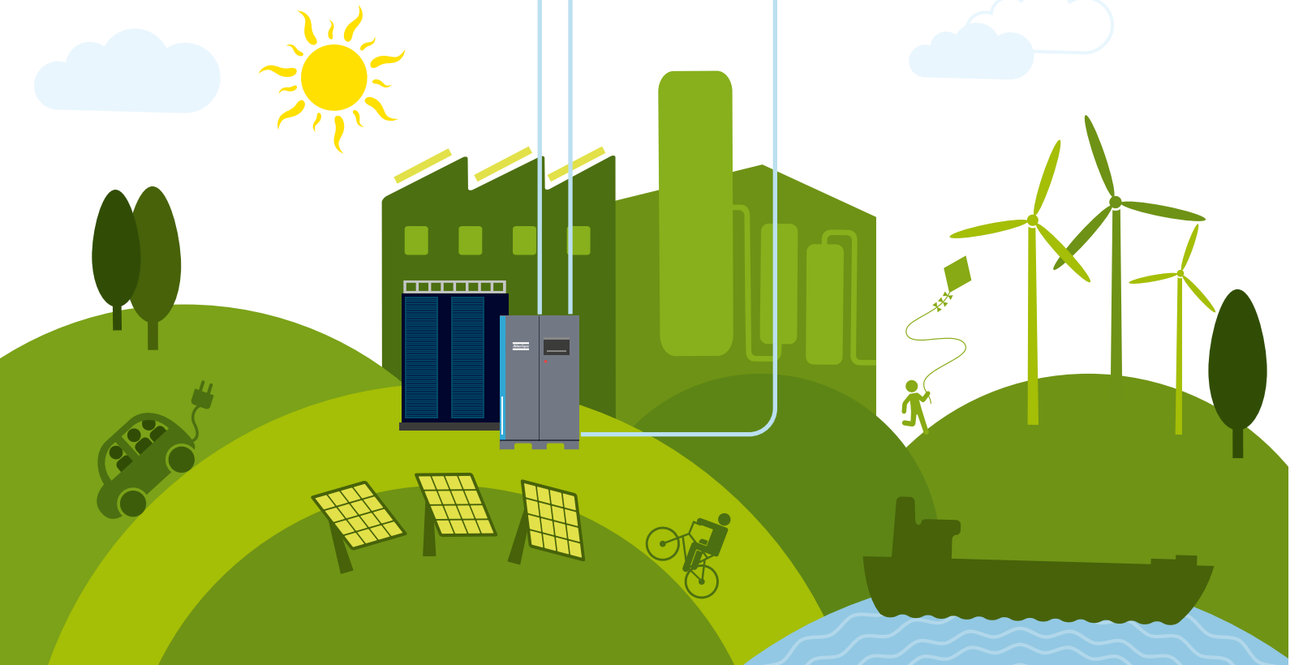


Courroie de distribution

La nouvelle courroie de distribution élimine le patinage pour garantir un fonctionnement optimisé avec une consommation d'énergie réduite.

Elektronikon®

Notre régulateur permet la surveillance et l'optimisation à distance de votre GA, en incluant des données sur sa consommation d'énergie.



Une technologie fiable, des performances avancées

Les compresseurs GA d'Atlas Copco sont développés pour offrir des performances exceptionnelles, un fonctionnement polyvalent et une productivité élevée, tout en réduisant le coût total d'exploitation. Avec cette série de compresseurs haut de gamme, vous trouverez certainement la solution d'air comprimé qui répondra parfaitement à vos besoins spécifiques. Grâce à des produits conçus pour fonctionner dans les environnements les plus difficiles, Atlas Copco s'engage à assurer une production fiable et efficace.

Fiabilité optimale

La série GA est conçue, fabriquée et testée conformément aux normes ISO 9001, ISO 14001 et ISO 1217, éd. 4, annexe C. Les compresseurs GA sont équipés de la dernière génération d'étages de compression innovants d'Atlas Copco, ce qui leur assure une longue durée de vie et des coûts d'exploitation réduits.

Coûts énergétiques réduits

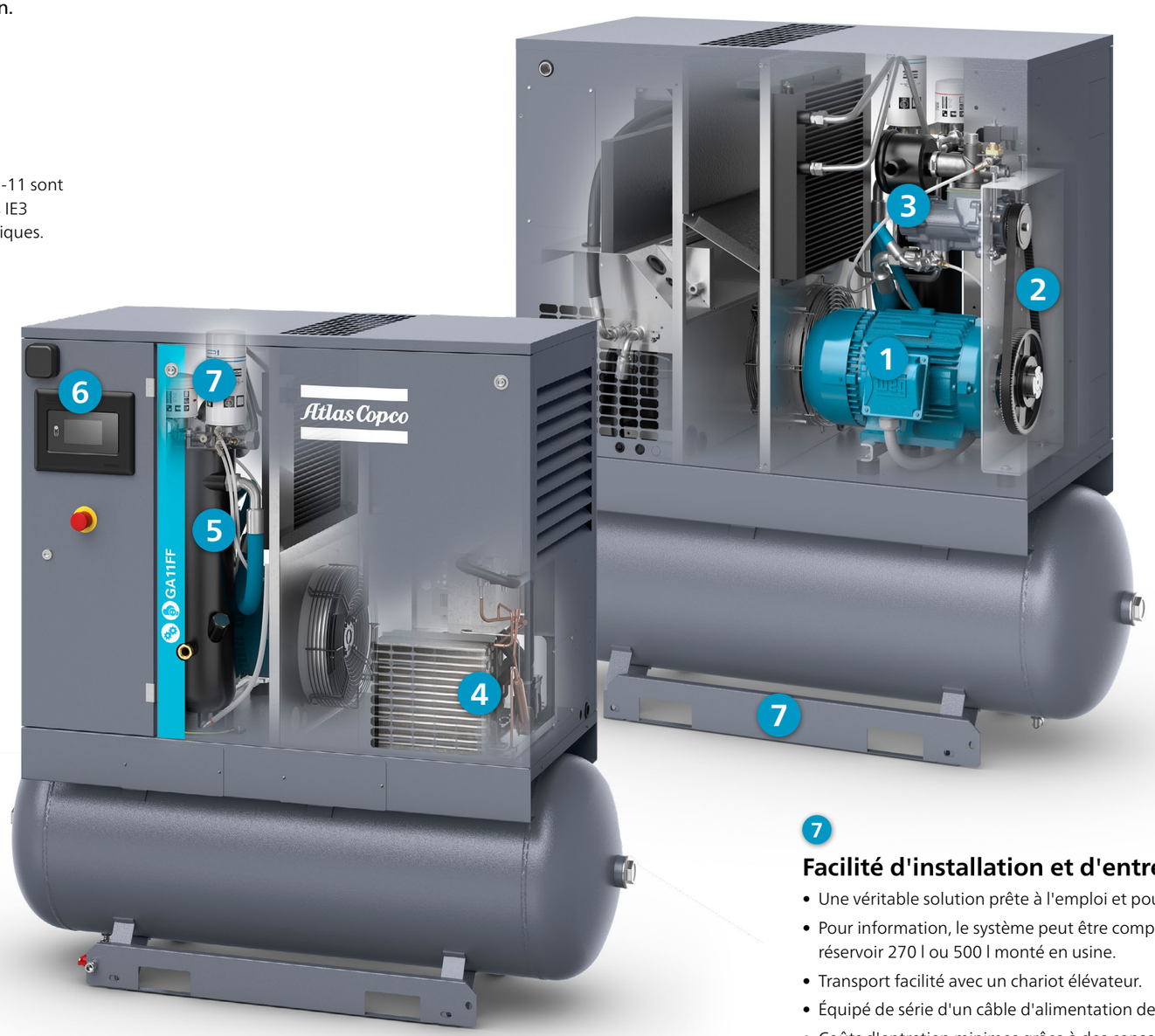
L'énergie peut représenter plus de 80 % du coût total d'exploitation d'un compresseur. La production d'air comprimé peut totaliser plus de 40 % de la facture totale d'électricité d'une usine. Grâce à l'utilisation d'étages de compression de dernière génération d'Atlas Copco, les compresseurs GA peuvent réduire les coûts énergétiques et les coûts globaux du cycle de vie des compresseurs.

Tout en un

La série GA peut être installée à proximité du point d'utilisation grâce à son fonctionnement silencieux. En outre, comme l'équipement de traitement de l'air peut être intégré et que le compresseur est monté sur réservoir, il n'est plus nécessaire de disposer d'une salle de compression dédiée. Par ailleurs, tous les compresseurs sont livrés prêts à l'emploi, ce qui réduit les coûts d'installation au minimum.

GA 5-11 :
Technologie de nouvelle génération

Capables de faire face à des tâches extrêmes comme à des défis quotidiens, les compresseurs GA 5-11 d'Atlas Copco montés sur réservoir sont plus performants que n'importe quelle solution d'atelier. Prêts à fournir de l'air de haute qualité, ils assurent la propreté de votre réseau d'air et le bon fonctionnement de votre production.



1
Entraînement optimisé

Les étages de compression de la série GA 5-11 sont combinés à des moteurs ultra-performants IE3 dédiés, afin de minimiser les coûts énergétiques.

2
Courroie de distribution

La nouvelle courroie de distribution élimine le patinage pour garantir un fonctionnement optimisé et une maintenance réduite.

3
Étage de compression éprouvé

- Compatible avec des températures ambiantes pouvant atteindre 46 °C grâce à une conception révisée des composants.
- Les débits d'air réels ont augmenté de plus de 4 % par rapport à la génération précédente.

4
Solutions d'air de qualité intégrées

- Protection de l'équipement d'air en aval dans toutes les conditions de travail : le sécheur intégré évite la condensation et la corrosion dans le réseau.
- Économies d'énergie supplémentaires grâce au purgeur électronique du sécheur.
- Un filtre peut être ajouté en option pour obtenir une qualité de l'air jusqu'à la classe 1 (<0,01 ppm).
- Séparateur d'eau de série.

5
Réservoir d'huile haute technologie

- Protection contre la contamination de l'huile : très faible teneur d'huile grâce à la conception verticale du réservoir d'huile.
- Pertes minimes d'air comprimé durant le cycle de charge/à vide grâce à la réduction extrême de la taille du réservoir d'huile.

6
Contrôle et surveillance du régulateur Elektronikon

- Algorithmes intelligents intégrés réduisant la pression du régulateur et la consommation d'énergie.
- Fonctions de surveillance comprenant les alarmes, la planification de l'entretien et la visualisation en ligne des conditions d'utilisation du compresseur.
- Système de surveillance à distance **SMART**LINK de série pour optimiser les performances du circuit d'air et les économies d'énergie.
- Régulateur Elektronikon Touch disponible en option.

7
Facilité d'installation et d'entretien

- Une véritable solution prête à l'emploi et pouvant être installée à proximité du point d'utilisation.
- Pour information, le système peut être complété par un sécheur intégré, des filtres à air et un réservoir 270 l ou 500 l monté en usine.
- Transport facilité avec un chariot élévateur.
- Équipé de série d'un câble d'alimentation de 3 mètres.
- Coûts d'entretien minimes grâce à des consommables longue durée de haute qualité, faciles à entretenir et simples à remplacer.

Contrôle avancé pour des performances supérieures

Régulateur Elektronikon

En option : Elektronikon Touch

- Facilité d'utilisation : Écran couleur haute définition de 4,3 pouces avec pictogrammes clairs et indicateur d'entretien.
- Fiable : interface utilisateur multilingue et conviviale, avec clavier robuste.
- Flexible : quatre programmes hebdomadaires différents sur une période de 10 semaines consécutives.
- Visualisation du compresseur sur Internet à l'aide d'une simple connexion Ethernet.
- Fonctions de commande à distance et de connectivité.

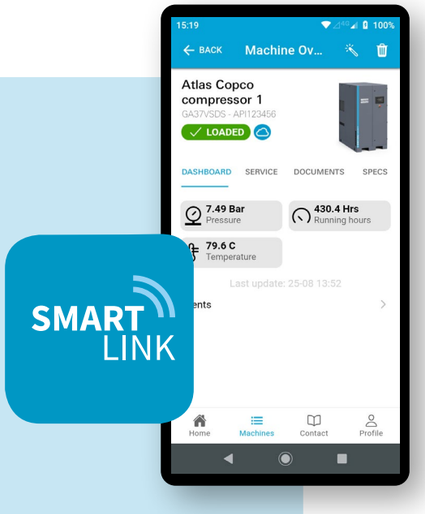
Standard : Elektronikon Swipe

- Facilité d'utilisation : navigation intuitive avec pictogrammes clairs et voyant DEL supplémentaire.
- Visualisation à partir d'un navigateur Web à l'aide d'une simple connexion Ethernet.
- Facile à mettre à jour.

SMARTLINK

SMARTLINK offre une surveillance en temps réel des paramètres de fonctionnement de votre compresseur sur votre ordinateur ou votre appareil mobile :

- Les données et les informations relatives aux performances permettent d'identifier les opportunités d'optimisation.
- Calendrier d'entretien.
- Alertes de maintenance et d'entretien.
- Outils en ligne offrant manuels, documentations et informations techniques.

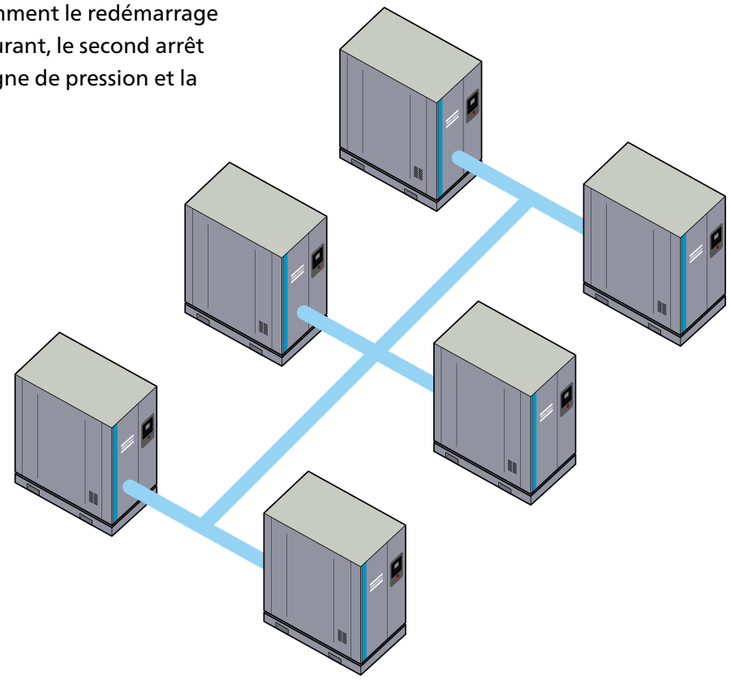


Fonctions de contrôle et de surveillance flexibles

Les régulateurs Elektronikon de nouvelle génération offrent une grande variété de fonctions de contrôle et de surveillance qui vous permettent d'augmenter l'efficacité et la fiabilité de votre compresseur, notamment le redémarrage automatique après une coupure de courant, le second arrêt retardé (DSS), le double point de consigne de pression et la gestion centralisée multicompresseurs.

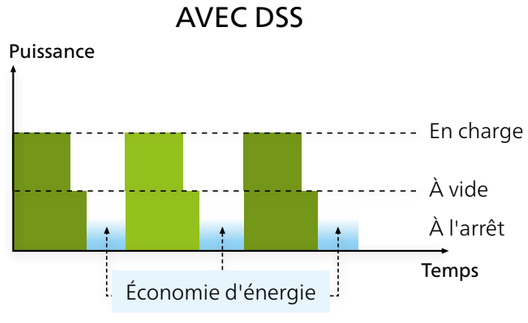
Gestion centralisée multicompresseurs

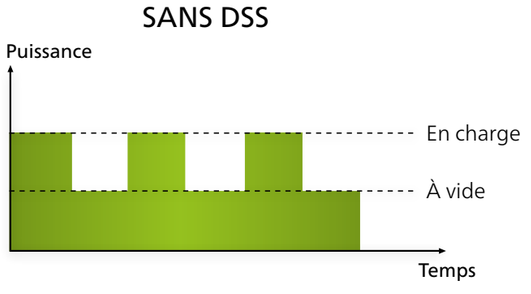
Gérez et optimisez jusqu'à 6 compresseurs sur un seul réseau d'air avec l'Equalizer 4.0 (options disponibles en intégré ou en séparé à votre compresseur).



DSS (second arrêt retardé)

La fonction DSS coupe le moteur du compresseur dès que possible. Le régulateur maintient la pression souhaitée tout en minimisant l'utilisation du moteur afin de réduire au maximum votre consommation d'énergie.





Qualité de l'air intégrée

L'air comprimé non traité contient de l'humidité, des aérosols et des particules de poussière pouvant endommager votre circuit d'air et créer un risque de corrosion, de fuites et de contamination de votre produit final. Les frais de maintenance et de réparation peuvent largement dépasser le coût du traitement de l'air. Un sécheur d'air est donc essentiel pour protéger vos systèmes et processus. La série GA 5-11 est également disponible avec sécheur intégré pour garantir votre tranquillité d'esprit.

Un sécheur entièrement intégré

- La taille optimisée du compresseur permet d'éviter une consommation d'énergie excessive.
- Adapté à votre application.
- Contrôle et surveillance par le régulateur Elektronikon.
- Solution tout-en-un compacte avec des coûts d'installation bas.

Coûts de cycle de vie les plus bas ettranquillité d'esprit

- Aucun coût d'installation supplémentaire.
- Gain d'espace au sol.
- Utilisation d'un fluide frigorigène R410A écoénergétique pour des coûts d'exploitation réduits et une couche d'ozone préservée.
- Technologie d'échangeur de chaleur à courants croisés avec pertes de charge réduites pour des économies d'énergie et des coûts moindres.
- Aucune perte d'air comprimé grâce aux purgeurs de condensats.
- Des fonctions de contrôle avancées assurent un air sec en toutes circonstances et empêchent le gel à faible charge.
- Point de rosée sous pression de 3 °C/37 °F (avec une humidité relative de 100 % à 20 °C/68 °F).

Air de qualité

Le filtre UD+ en option et le sécheur d'air frigorifique (IFD) intégré éliminent efficacement l'humidité, les aérosols et les particules de poussière pour protéger votre investissement. Le filtre UD+ affiche une perte de charge inférieure de 40 % à celle de la combinaison de filtres DD+/PD+ classique. Il permet d'économiser de l'espace et de réduire les coûts énergétiques. Avec un seul filtre, il est possible d'atteindre la classe de qualité 1.4.2 conformément à la norme ISO 8573-1:2010.

	Classe de qualité ISO*	Taille des particules de poussière	Point de rosée sous pression de l'eau**	Concentration en huile
Compresseur Pack	3.-.4	5 microns	-	3 ppm
Sécheur frigorifique intégré	3.4.4	5 microns	+3°C/37°F	3 ppm
UD+	1.4.2	0,5 micron	+3°C/37°F	0,1 ppm

* Les valeurs du tableau indiquent les seuils maximum selon la norme ISO de qualité de l'air (ISO 8573-1:2010).
** Point de rosée sous pression de l'eau pour une humidité relative de 100 % à 20 °C/68 °F.

Sur mesure

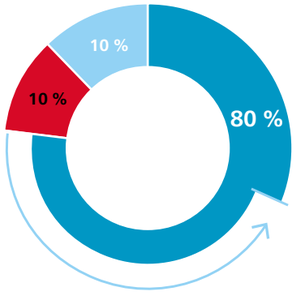
Certaines applications peuvent nécessiter ou bénéficier d'options supplémentaires et de systèmes de contrôle et de traitement de l'air plus sophistiqués. Pour répondre à ces besoins, Atlas Copco a développé des options et des équipements compatibles qui s'intègrent facilement et permettent d'obtenir de l'air comprimé à moindre coût.

Options disponibles

- Filtre UD+ (FF)
- Filtre DD+ (FF)
- Purgeur électronique des condensats (EWD)
- WSD + EWD
- Réservoir d'air de 500 litres
- Thermostat ambiance tropicale
- Mise hors gel
- Filtre hautes performances à l'admission
- Kit capot pare-pluie
- Mise à niveau Elektronikon Touch
- Huile Roto-Xtend
- Licence de gestion centralisée multicompresseurs EQ pour 2, 4 ou 6 machines (EQ 2/4/6) sur Elektronikon Touch
- Version pour température ambiante élevée
- Huile alimentaire
- Thermistors + moteur réchauffeur anti-condensation

GA VSD^S : des économies d'énergie maximales

Vous souhaitez réaliser des économies d'énergie maximales ? Alors découvrez la série GA 5-11 VSD^S. Grâce aux fonctions intelligentes de la technologie VSD de nouvelle génération, vous pouvez économiser sur les coûts d'investissement, d'exploitation et d'entretien. Cette série permet de réaliser jusqu'à 60 % d'économies d'énergie grâce à ses moteurs synchrones à réluctance assistés de ferrite IE5 et offre des débits d'air réels jusqu'à 17 % de plus comparés aux GA à vitesse fixe.



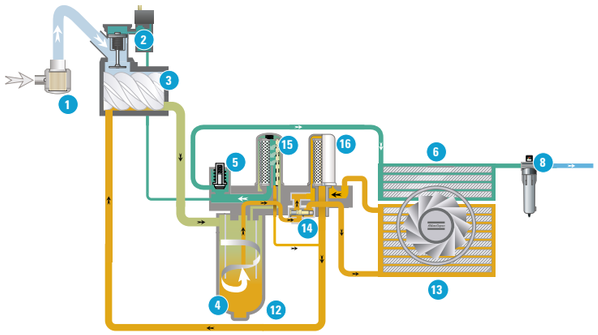
jusqu'à
60 %
d'économies d'énergie

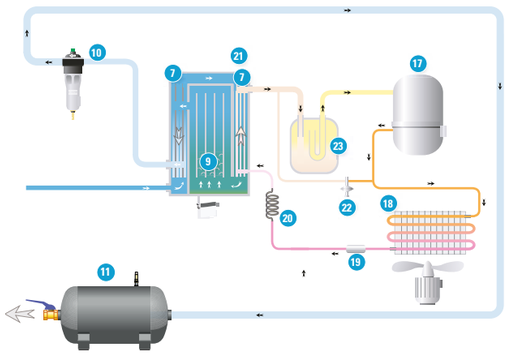
Un réservoir innovant de 200 l vertical séparé permet de stocker l'air tout en limitant l'encombrement du compresseur GA 5-11 VSD^S au maximum.

Coût total du cycle de vie du compresseur

- Énergie
- Économies d'énergie réalisées grâce aux VSD^S
- Investissement
- Entretien

Schéma fluide





- Air d'admission
- Mélange air/huile
- Huile
- Air comprimé sans eau
- Air comprimé humide
- Air comprimé sec
- Eau
- Mélange gaz réfrigérant/liquide réfrigérant
- Haute pression, gaz réfrigérant chaud
- Basse pression, gaz réfrigérant froid
- Haute pression, liquide réfrigérant
- Basse pression, liquide réfrigérant

Circuit d'air

1. Filtre à l'aspiration
2. Vanne de prise d'air
3. Étage de compression
4. Réservoir du séparateur air/huile
5. Soupape à minimum de pression
6. Refroidisseur final
7. Échangeur de chaleur air/air
8. Séparateur d'eau (en option)
9. Séparateur d'eau avec tube de vidange (en option)
10. Filtre DD+ ou UD+
11. Réservoir d'air

Débit d'huile

12. Huile
13. Réfrigérant d'huile
14. Vanne thermostatique
15. Séparateur d'huile
16. Filtre à huile

Circuit du fluide réfrigérant

17. Compresseur de fluide réfrigérant
18. Condenseur
19. Sécheur frigorifique/filtre
20. Capillaire
21. Évaporateur
22. Vanne de dérivation de gaz chaud
23. Vanne de prise d'air

Caractéristiques techniques GA 5-11

Type de compresseur		Pression maxi		Débit d'air réel (FAD)*			Puissance		Niveau sonore**	Poids (kg/lbs)			
										Sur châssis		Avec sécheur intégré (Full-Feature)	
		bars(e)	psi(g)	l/s	m³/h	cfm	kW	HP	dB(A)	Sur châssis	Sur réservoir	Sur châssis	Sur réservoir
VERSION 50 Hz													
GA 5	7,5	7,5	109	15,1	54,4	32	5,5	7,5	63	223/492	293/646	285/628	355/783
	8,5	8,5	123	14	50,4	29,7	5,5	7,5	63	223/492	293/646	285/628	355/783
	10	10	145	12,6	45,4	26,7	5,5	7,5	63	223/492	293/646	285/628	355/783
	13	13	189	9,4	33,8	19,9	5,5	7,5	63	223/492	293/646	285/628	355/783
GA 7	7,5	7,5	109	21,8	78,5	46,2	7,5	10	64	238/525	308/679	300/661	370/816
	8,5	8,5	123	20,6	74,2	43,6	7,5	10	64	238/525	308/679	300/661	370/816
	10	10	145	19,1	68,8	40,5	7,5	10	64	238/525	308/679	300/661	370/816
	13	13	189	14,7	52,9	31,1	7,5	10	64	238/525	308/679	300/661	370/816
GA 11	7,5	7,5	109	30,5	109,8	64,6	11	15	65	253/558	323/712	315/694	385/849
	8,5	8,5	123	28,5	102,6	60,4	11	15	65	253/558	323/712	315/694	385/849
	10	10	145	26,1	94	55,3	11	15	65	253/558	323/712	315/694	385/849
	13	13	189	22	79,2	46,6	11	15	65	253/558	323/712	315/694	385/849
VERSION 60 Hz													
GA 5	100	7,4	107	15	54	31,8	5,5	7,5	63	223/492	293/646	285/628	355/783
	125	9,1	132	13,2	47,5	28	5,5	7,5	63	223/492	293/646	285/628	355/783
	150	10,8	157	11,7	42,1	24,8	5,5	7,5	63	223/492	293/646	285/628	355/783
	175	12,5	181	9,5	34,2	20,1	5,5	7,5	63	223/492	293/646	285/628	355/783
GA 7	100	7,4	107	21,6	77,8	45,8	7,5	10	64	238/525	308/679	300/661	370/816
	125	9,1	132	20,1	72,4	42,6	7,5	10	64	238/525	308/679	300/661	370/816
	150	10,8	157	17	61,2	36	7,5	10	64	238/525	308/679	300/661	370/816
	175	12,5	181	14,8	53,3	31,4	7,5	10	64	238/525	308/679	300/661	370/816
GA 11	100	7,4	107	29,7	106,9	62,9	11	15	65	253/558	323/712	315/694	385/849
	125	9,1	132	26,8	96,5	56,8	11	15	65	253/558	323/712	315/694	385/849
	150	10,8	157	25,1	90,4	53,2	11	15	65	253/558	323/712	315/694	385/849
	175	12,5	181	22,1	79,6	46,8	11	15	65	253/558	323/712	315/694	385/849

* Performances des compresseurs mesurées suivant la norme ISO 1217, éd. 4, annexe C-2009.
** Niveau sonore moyen mesuré à une distance de 1 m conformément à la norme ISO 2151 ; tolérance de 3 dB(A).

Conditions de référence :
- Pression d'entrée en absolu : 1 bar/14,5 psi.
- Température à l'aspiration : 20 °C, 68 °F.

Les débits d'air réels (FAD) sont mesurés aux pressions de service suivantes :
- à 7 bars(e) pour les versions 7,5 bars.
- à 8 bar(e) pour les versions 8,5 bar.
- à 9,5 bar(e) pour les versions 10 bar.
- à 12,5 bar(e) pour les versions 13 bar.

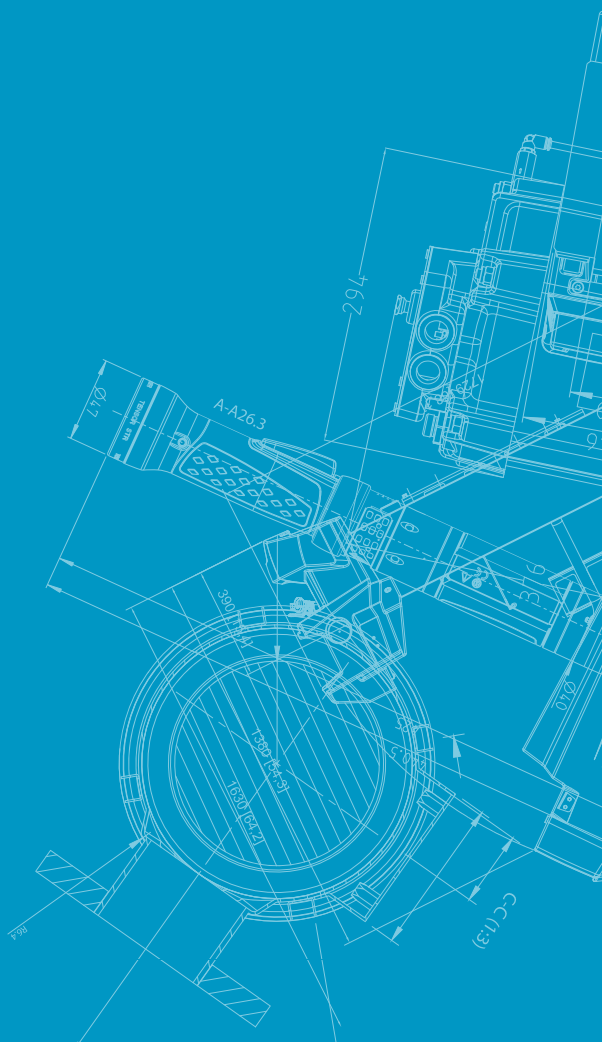
Dimensions

Pack sur châssis

Sur châssis
avec sécheur intégré

Sur réservoir

2935 2875 47 © 2023, Atlas Copco Airpower NV, Belgique. Tous droits réservés. Les dessins et spécifications sont sujets à modification sans préavis, ni obligations. Veuillez lire toutes les instructions de sécurité du manuel avant utilisation.



LLOYD'S REGISTER · LRQA
ISO 9001 • ISO 14001
OHSAS 18001

Atlas Copco

atlascopco.com