



Atlas Copco



Compresseurs à vis rotatives à injection d'huile

GA 90⁺ – 160 (VSD⁺)



Fiabilité accrue et coûts d'exploitation réduits

Le moyen le plus efficace pour optimiser votre rentabilité est de minimiser vos coûts d'exploitation. L'énergie consommée représentant jusqu'à 80 % du coût de cycle de vie d'un compresseur, l'objectif est clair. Les compresseurs GA d'Atlas Copco avec éléments de compression SmartInjection et moteurs de classe IE4 ou supérieure sont conçus pour réaliser des économies d'énergie tout en assurant un fonctionnement sans faille, même dans les conditions environnementales les plus rudes.

Effacité

Les compresseurs GA sont conçus autour d'éléments compresseurs disposant de la technologie Smart Injection et de moteurs de haute efficacité élevée de classe IE4 ou supérieure, refroidis par huile. Cet entraînement à haute performance associé à l'excellente capacité de refroidissement, aux faibles pertes de charge interne et au contrôle précis de l'Elektronikon® Touch garantit une efficacité optimale.

Fiabilité

L'entraînement du compresseur GA est classé IP66, ce qui le protège entièrement de la poussière et de l'humidité ambiantes afin de garantir un fonctionnement fiable dans les conditions les plus exigeantes et à des températures ambiantes allant jusqu'à 55 °C/131 °F.

Facilité d'entretien

Le temps d'entretien est minimisé grâce aux pièces de rechange regroupées qui facilitent l'accès et, si un accès plus large est nécessaire, la structure de bâti brevetée permet d'accéder à l'ensemble des composants. Chaque composant a également été conçu pour un entretien facile et deux fois plus rapide qu'avec les modèles traditionnels.



Qualité de l'air

Atlas Copco est la seule entreprise à pouvoir proposer une gamme complète de produits conçus en interne parfaitement adaptés pour fournir un air sec propre, des performances optimales et des coûts d'exploitation réduits.



Un air propre réduit les coûts d'exploitation.

Coûts d'exploitation réduits

Il est important d'avoir un air de haute qualité, car l'air contaminé génère des coûts supplémentaires. Il est préférable d'éviter la contamination du système plutôt que d'avoir à en gérer les conséquences, comme la détérioration des produits, les coûts d'entretien, le remplacement des tuyaux ou les fuites. Atlas Copco propose une gamme de solutions d'air de qualité.

Qualité de l'air intégrée

Fonctionnement dans les conditions les plus exigeantes

Le GA 90-160 VSD+ est conçu pour fournir un air de qualité.

- Plusieurs cartouches compactes facilitent l'entretien et diminuent le temps d'entretien tout en réduisant la teneur d'huile.
- Le GA Full-Feature dispose d'un sécheur intégré pour une meilleure qualité de l'air.
- Point de rosée garanti de 3 °C/37 °F
- Point de rosée contrôlé en permanence.
- Nouveau réservoir de séparateur d'huile avec cartouches filtrantes.



— Sécheurs d'air

Fiable et sûr

Notre gamme de sécheurs d'air protège vos systèmes et vos processus de manière fiable, écoénergétique et économique.

La protection de vos systèmes et de vos processus

L'air traité aide à prévenir la corrosion des tuyaux, la détérioration des produits et les défaillances prématurées de l'équipement pneumatique.

Maintien de la qualité de vos produits finaux

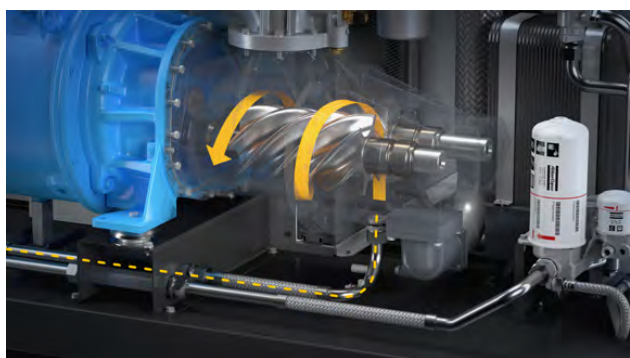
Une gamme complète de produits avec des points de rosée de +3 à -70 °C pour garantir une qualité d'air adaptée à votre application.

Sécheurs d'air à haut rendement énergétique

Tous nos sécheurs d'air sont conçus pour fonctionner de la manière la plus écoénergétique et la plus respectueuse de l'environnement.

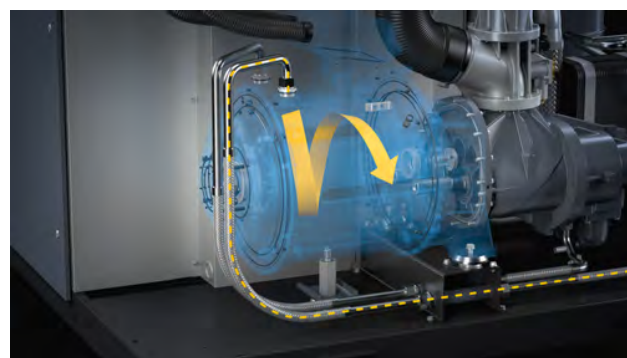


GA Pack à vitesse fixe refroidi par air



Fiabilité constante

Circuit d'huile séparé des roulements pour une durée de vie prolongée et une disponibilité optimisée.

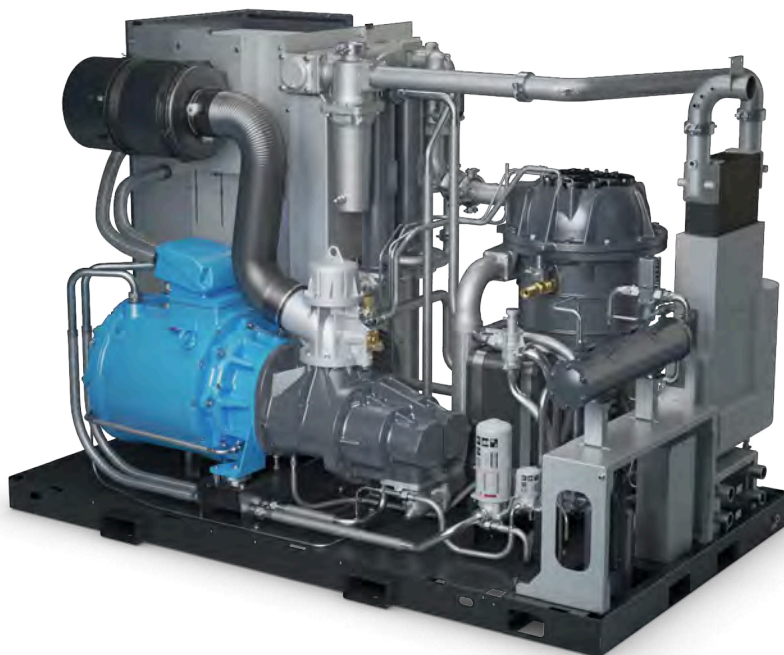


Moteur extrêmement fiable

Le moteur est conçu pour une fiabilité accrue, même dans les environnements difficiles.

L'entraînement IP66 est entièrement étanche à la poussière et à l'humidité.

GA FF à vitesse fixe refroidi par eau



Temps d'entretien réduit et fiabilité accrue

Minimise les interruptions de la machine pendant l'entretien pour une fiabilité accrue.



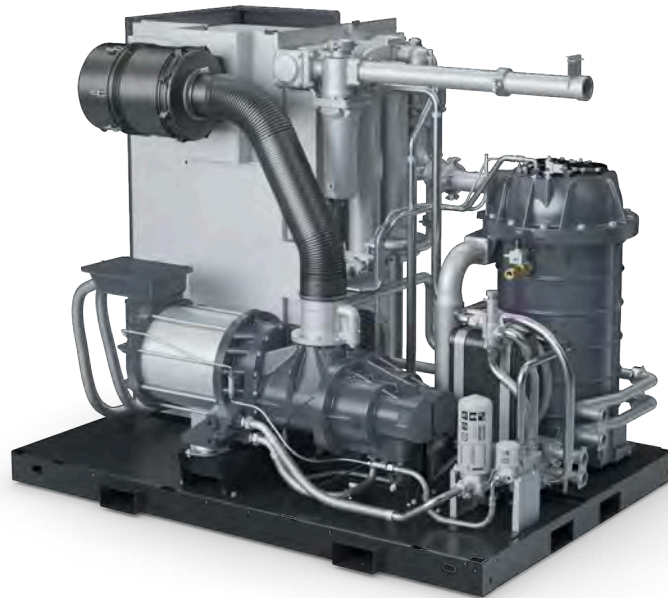
Ensemble compact et prêt à l'emploi

Le GA Full-Feature dispose d'un sécheur intégré. Point de rosée garanti de 3 °C/37 °F (à une température ambiante de 20 °C).

Aucune installation supplémentaire de câbles ou de tuyaux.

Point de rosée contrôlé en permanence.

Pack GA VSD refroidi par eau



Facilité d'entretien

Temps d'entretien minimaux avec pièces de rechange regroupées pour faciliter l'accès.

Minimise les interruptions de la machine pendant l'entretien pour une fiabilité accrue.



Jusqu'à 78 % de l'énergie récupérable sous forme d'eau chaude

- Système de récupération d'énergie intégré optionnel.
- Jusqu'à 78 % de l'énergie consommée est récupérable, sur l'huile de refroidissement du moteur et de l'élément de compression, sous forme d'eau chaude.

GA VSD FF refroidi par air



Fonctionne en standard jusqu'à une température ambiante de 46 °C (115 °F)

Les ventilateurs bi-vitesse ou VSD assurent un bon rendement énergétique même à basse température.



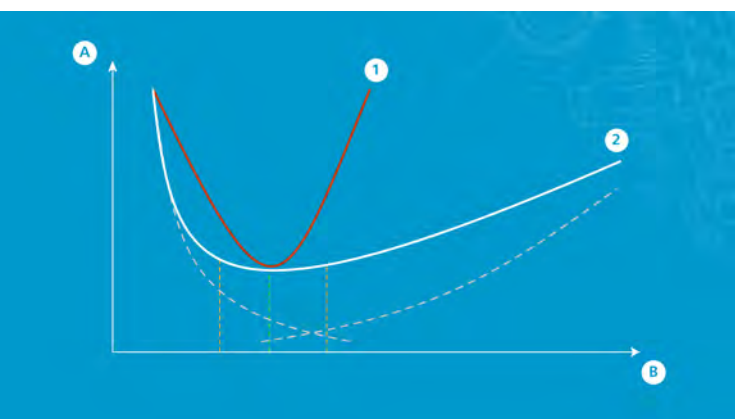
Moteur de haute efficacité IE5 à aimant permanent

Le moteur est conçu pour une fiabilité accrue, même dans les environnements difficiles.

Le moteur IP66 est étanche à la poussière et à de grandes quantités d'eau.

Efficacité

Conçu pour des performances optimales.



Entraînement à vitesse variable (VSD)

L'énergie consommée par un compresseur représente plus de 80 % du coût de son cycle de vie. En outre, la production d'air comprimé peut totaliser plus de 40 % de la facture d'électricité d'une usine. Pour réduire vos coûts énergétiques, Atlas Copco a été le pionnier de la technologie VSD (entraînement à vitesse variable) dans le secteur de l'air comprimé. Cette dernière permet de réduire considérablement les coûts énergétiques, tout en protégeant l'environnement pour les générations futures. En continuant à investir dans cette technologie, Atlas Copco propose aujourd'hui la gamme la plus étendue de compresseurs VSD intégrés du marché.

Légende

A = pertes

B = vitesse

1 = pertes totales de l'élément traditionnel

2 = pertes totales de l'élément AC

Potentiel d'économies des produits VSD

La technologie VSD d'Atlas Copco répond précisément à la demande d'air en adaptant automatiquement le régime du moteur. Elle permet de réaliser des économies de l'ordre de 35 %. Les coûts d'exploitation totaux du compresseur sont alors réduits d'environ 22 %. La réduction de la pression du réseau via la technologie VSD réduit également la consommation d'énergie liée à votre production.

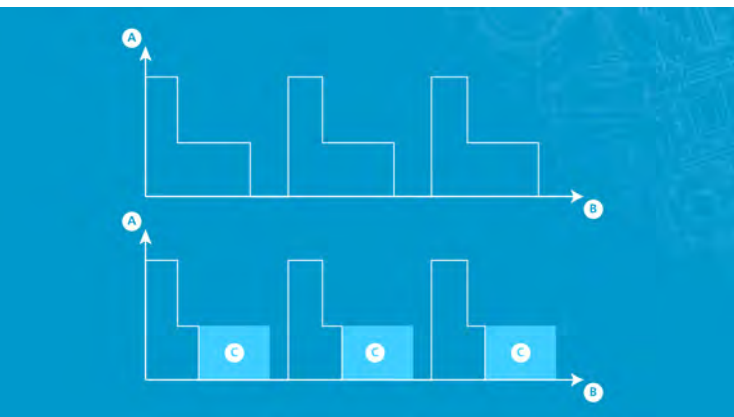
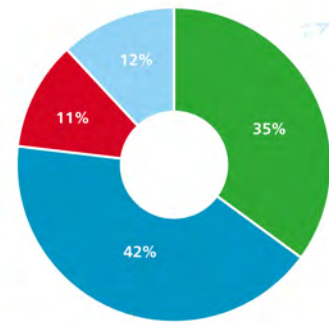
Légende

42 % = énergie

35 % = économies d'énergie réalisées grâce à la technologie VSD

12 % = investissement

11 % = entretien



Point de consigne en pression dual et arrêt automatique

Au sein de la plupart des processus de production, la demande en air comprimé fluctue, ce qui peut entraîner des pertes d'énergie en période de faible activité. Pour optimiser la performance énergétique et réduire les coûts, le régulateur Elektronikon[®] offre la possibilité de choisir manuellement ou automatiquement entre deux pressions de consigne différentes. En complément, l'algorithme sophistiqué arrête le moteur d'entraînement lorsque cela est nécessaire. La pression de consigne du système est maintenue au niveau souhaité tout en minimisant l'énergie consommée par le moteur principal.

Légende

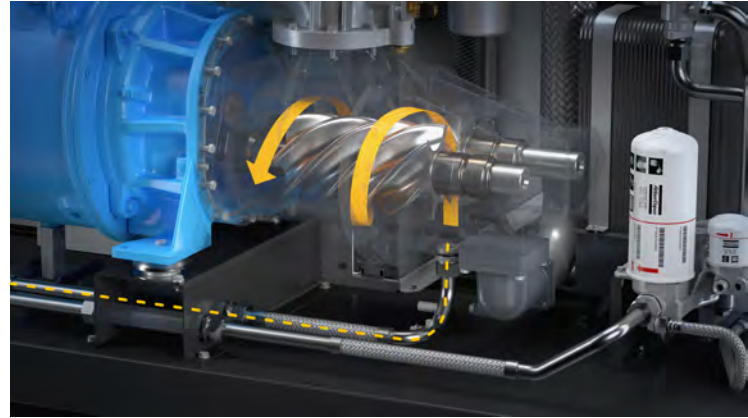
A = consommation d'énergie

B = temps

C = économie d'énergie

Des composants conçus pour une efficacité optimale

- SmartInjection fournit la quantité exacte d'huile nécessaire à l'élément pour lui procurer une efficacité toujours optimale.
- Moteurs IE4 (vitesse fixe) et IE5 (VSD+) à haut rendement.
- Système de récupération d'énergie intégré permettant de récupérer 78 % de l'énergie du moteur et du circuit d'huile de l'élément.
- Ventilateur bi-vitesse ou VSD pour un bon rendement énergétique à basse température.



Elektronikon Mk5 touch

Le régulateur Elektronikon[®] a été spécialement conçu pour optimiser les performances de vos compresseurs et de vos équipements de traitement de l'air dans toutes les conditions. Nos solutions vous permettent de bénéficier d'avantages significatifs, comme une efficacité énergétique améliorée, une faible consommation d'énergie, une fréquence d'entretien réduite et moins de stress... pour vous et vos circuits d'air.

SMARTLINK

Surveillez votre installation d'air comprimé avec SMARTLINK

Une bonne visibilité permanente sur votre équipement d'air comprimé est le moyen le plus sûr d'obtenir une efficacité et une disponibilité optimales.

Optez pour un bon rendement énergétique

Rapports personnalisés sur le rendement énergétique de votre enceinte du compresseur.

Disponibilité accrue

Remplacement en temps et en heure de l'ensemble des composants, pour une disponibilité optimale.

Économisez !

Avertissements précoces, prévenant les pannes et les pertes de production.





Optimizer 4.0

Réduction de la pression en excès

Optimizer 4.0 réduit la génération d'air comprimé en excès, en démarrant et en arrêtant les compresseurs. Son interface conviviale permet de définir diverses plages de pression, et ainsi d'optimiser votre installation de compresseur en fonction des circonstances, par exemple dans les périodes non productives.

Avantages complets du VSD

Grâce à Optimizer 4.0, vous pouvez valoriser pleinement le potentiel d'économie énergétique du VSD (Variable Speed Drive, entraînement à vitesse variable). Il régule le VSD afin de garantir que la sortie d'air comprimé est proportionnelle à la demande, empêchant toute pression supérieure à la valeur requise, tout fonctionnement à vide en excès et l'accumulation des coûts énergétiques.

Amélioration de la disponibilité

Optimizer 4.0 élimine efficacement les interruptions de production provoquées par les pertes de charge inattendues du système, car il régule la pression de ce dernier, et non celle de sortie du compresseur.

En d'autres termes, Optimizer 4.0 ajuste automatiquement la pression du système afin de compenser les pertes de charge causées par les filtres, les canalisations et les sécheurs, par exemple.

Nous fournissons également une fonctionnalité et des services supplémentaires sur Optimizer 4.0 afin de certifier la pérennité des économies d'énergie, même lorsque votre installation doit être modifiée ou que vos besoins évoluent.

Entretien

Le bon entretien de votre compresseur d'air permet de réduire vos coûts d'exploitation et de diminuer le risque de pannes imprévues ou d'arrêts de la production. Atlas Copco propose des contrôles du rendement énergétique, et des plans d'entretien, de réparation et de pièces de rechange pour tous les compresseurs d'air. Confiez votre entretien à nos experts et veillez à ce que votre entreprise continue de fonctionner efficacement. Nos plans couvrent les réparations, l'entretien préventif, les pièces de rechange et bien plus encore.

Conçu pour un entretien facile

Facilité d'entretien

- Pièces de rechange regroupées pour faciliter l'accès.
- Temps d'entretien réduit et augmentation de la disponibilité.
- Structure de bâti permettant un accès total à tous les composants.
- Totalité des composants conçus pour faciliter l'entretien.
- Moteurs refroidis par huile ne nécessitant aucune intervention d'entretien.



Huiles, lubrifiants et fluides pour compresseurs

Chaque type de compresseur et de pompe à vide requiert une huile spécifique pour atteindre une disponibilité, une performance et une durée de vie maximales. Nos fluides et lubrifiants d'air comprimé répondent à tous vos besoins.

Une sélection unique d'additifs

Adaptés aux besoins spécifiques de votre équipement.

Anti-oxydation

L'huile de haute qualité assure une protection maximale.

Empêche la formation de mousse

L'anti-mousse améliore la qualité de l'air.

Optimisez vos ressources avec un plan de service

Réduisez votre coût total de possession et bénéficiez de performances optimales

Réduction des coûts

L'entretien optimal permettra de réduire les coûts d'exploitation de votre système d'air comprimé et de vide.

Efficacité opérationnelle accrue

Notre expertise en matière d'entretien vous simplifie la vie lorsqu'il s'agit de gestion des ressources.

Disponibilité et performances élevées

Notre service spécialisé fait en sorte que votre équipement fonctionne comme il se doit et protège ainsi vos investissements.



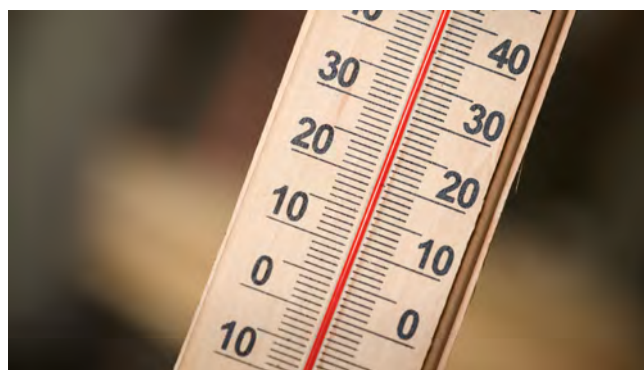
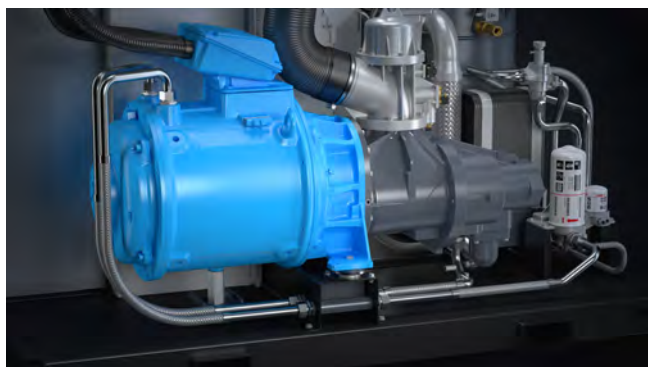
Adaptés à vos besoins

Des fonctionnalités en option sont disponibles pour veiller à ce que le compresseur GA soit adapté aux exigences des applications

Version pour température ambiante élevée

Fonctionnement fiable et continu du compresseur dans des environnements chauds et humides jusqu'à :

- 55 °C (131 °F) max. pour le pack à vitesse fixe
- 50 °C (121 °F) max. pour le pack VSD



Surveillance des vibrations par impulsions de choc

Système de surveillance en continu des vibrations par mesure d'impulsions de choc (« Shock Pulse Measurement », SPM) de l'élément de compression et des roulements moteur. Les capteurs sont connectés à l'Elektronikon[®] qui indique chaque seuil de vibrations.

L'alarme et les niveaux d'arrêt par défaut peuvent être programmés lors de la mise en service du compresseur. Avec ce système de surveillance, le compresseur peut fonctionner plus longtemps, étant donné que la révision peut être effectuée lorsque nécessaire et que l'entretien préventif peut être planifié.

Récupération d'énergie

Le système de récupération d'énergie est constitué d'un échangeur de chaleur en acier inoxydable intégré et d'un système à contrôle thermostatique pour récupérer la chaleur du compresseur sous forme d'eau chaude sans affecter les performances du compresseur.





Test de performances client

Visite de l'usine et suivi par le client du test de performances standard du compresseur. Le compresseur est testé suivant le test standard d'Atlas Copco, conformément à la norme ISO 1217:2009, annexe « C » et « E » (4e édition) pour une transparence totale et une parfaite tranquillité d'esprit.



Huile de qualité alimentaire

L'option « huile Roto-Foodgrade » vous permet de faire fonctionner le compresseur dans des secteurs tels que l'industrie pharmaceutique, l'industrie agroalimentaire et le secteur de l'emballage, où un contact occasionnel est autorisé dans les zones de transformation des aliments ou autour de celles-ci.



Sécheur d'air intégré

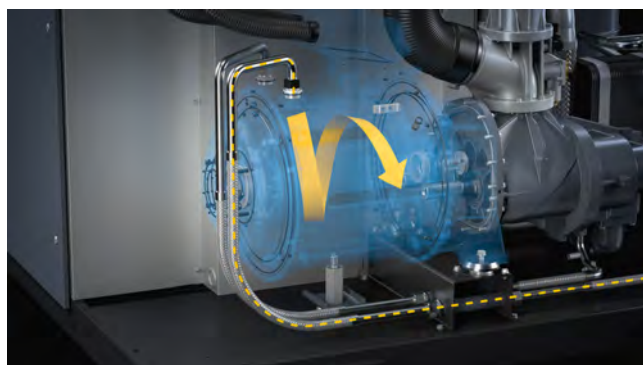
Dans un compresseur GA Full-Feature, le sécheur frigorifique est entièrement intégré au groupe compresseur. Cette fonction « tout-en-un » réduit non seulement l'espace nécessaire à l'installation du compresseur, mais permet également de réaliser des économies sur les coûts d'installation de la tuyauterie.

Le point de rosée type d'un sécheur frigorifique est de +3 °C (37,4 °F) dans les conditions de référence.

Protection thermique du moteur

Le moteur principal contient cinq capteurs de température (PT-1000) qui surveillent les roulements (pour 2 d'entre eux) et les enroulements (pour les 3 autres).

Les températures concernées sont indiquées sur l'écran de l'Elektronikon[®], tandis que des alarmes et des dispositifs d'arrêt sont programmés pour protéger le moteur du compresseur.



Caractéristiques techniques

Le bon entretien de votre compresseur d'air permet de réduire vos coûts d'exploitation et de diminuer le risque de pannes imprévues ou d'arrêts de la production. Atlas Copco offre des contrôles de l'efficacité énergétique, de la maintenance, des réparations, de pièces de rechange et des plans d'entretien pour tous les compresseurs d'air. Confiez votre maintenance à nos experts et veillez à ce que votre entreprise continue de fonctionner efficacement. Nos plans couvrent les réparations, la maintenance préventive, les pièces de rechange et bien plus encore.

GA 90+ - 160 (50 Hz)

Type	Pression maximum de service				Débit d'air libre (FAD) (1)			Puissance kW	Niveau de bruit(2) dB(A)	Poids			
	Standard		Full-Feature (3)		Standard/nFull-Feature (3)					Standard		Full-Feature (3)	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m ³ /min	cfm			kg	lb	kg	lb
GA 90+n - 5,5 bar	5,5	80	5,3	77	353	21,2	748	90	76	2800	6173	3200	7055
GA 90+n - 7,5 bar	7,5	109	7,3	106	297	17,8	629			2800	6173	3200	7055
GA 90+n - 8,5 bar	8,5	123	8,3	120	284	17,0	602			2800	6173	3200	7055
GA 90+n - 10 bar	10	145	9,8	142	260	15,6	551			2800	6173	3200	7055
GA 110 - 5,5 bar	5,5	80	5,3	77	424	25,4	898	110	77	2700	5952	3100	6834
GA 110 - 7,5 bar	7,5	109	7,3	106	370	22,2	784			2700	5952	3100	6834
GA 110 - 8,5 bar	8,5	123	8,3	120	347	20,8	735			2700	5952	3100	6834
GA 110 - 10 bar	10	145	9,8	142	316	19,0	670			2700	5952	3100	6834
GA 132 - 5,5 bar	5,5	80	5,3	77	502	30,1	1064	132	78	2800	6173	3200	7055
GA 132 - 7,5 bar	7,5	109	7,3	106	440	26,4	932			2800	6173	3200	7055
GA 132 - 8,5 bar	8,5	123	8,3	120	414	24,8	877			2800	6173	3200	7055
GA 132 - 10 bar	10	145	9,8	142	382	22,9	809			2800	6173	3200	7055
GA 160 - 7,5 bar	7,5	109	7,3	106	525	31,5	1112	160	78	2900	6393	3300	7275
GA 160 - 8,5 bar	8,5	123	8,3	120	495	29,7	1049			2900	6393	3300	7275
GA 160 - 10 bar	10	145	9,8	142	460	27,6	975			2900	6393	3300	7275

Le débit d'air réel FAD(1) est mesuré aux pressions de service suivantes :

	Standard	FF
Version 5,5 bar à	5 bar	5 bar
Version 7,5 bar à	7 bar	7 bar
Version 8,5 bar à	8 bar	8 bar
Version 10 bar à	9,5 bar	9,5 bar

Caractéristiques techniques

Le bon entretien de votre compresseur d'air permet de réduire vos coûts d'exploitation et de diminuer le risque de pannes imprévues ou d'arrêts de la production. Atlas Copco offre des contrôles de l'efficacité énergétique, de la maintenance, des réparations, de pièces de rechange et des plans d'entretien pour tous les compresseurs d'air. Confiez votre maintenance à nos experts et veillez à ce que votre entreprise continue de fonctionner efficacement. Nos plans couvrent les réparations, la maintenance préventive, les pièces de rechange et bien plus encore.

Dimensions

	L	l	H
	mm	mm	mm
GA 90+n - 160	2500	1785	2020
GA 90+n - 160 (FF)	2900	1785	2020

Caractéristiques techniques GA 90+ - 160 (60 Hz)

TYPE	Pression maximum de service				Débit d'air libre (FAD) (1)			Puissance	Niveau de bruitn(2)	Poids			
	Standard		Full-Feature (3)		Standard/nFull-Feature (3)					Standard		Full-Feature (3)n	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m ³ /min	cfm	ch	dB(A)	kg	lb	kg	lb
GA 90+n - 75 psi	5,5	80	5,3	77	316	19,0	670	125	76	3100	3834	3450	7606
GA 90+n - 100 psi	7,4	107	7,2	104	303	18,2	642			3100	3834	3450	7606
GA 90+n - 125 psi	9,1	132	8,9	129	271	16,3	547			3100	3834	3450	7606
GA 90+n - 150 psi	10,9	158	10,7	155	243	14,6	515			3100	3834	3450	7606
GA 110 - 75 psi	5,5	80	5,3	77	425	25,5	901	150	77	2600	5732	3050	6724
GA 110 - 100 psi	7,4	107	7,2	104	372	22,3	788			2600	5732	3050	6724
GA 110 - 125 psi	9,1	132	8,9	129	333	20,0	706			2600	5732	3050	6724
GA 110 - 150 psi	10,9	158	10,7	155	298	17,9	631			2600	5732	3050	6724
GA 132 - 75 psi	5,5	80	5,3	77	505	30,3	1070	175	77	2700	5952	3150	6945
GA 132 - 100 psi	7,4	107	7,2	104	446	26,8	945			2700	5952	3150	6945
GA 132 - 125 psi	9,1	132	8,9	129	400	24,0	848			2700	5952	3150	6945
GA 132 - 150 psi	10,9	158	10,7	155	354	21,2	750			2700	5952	3150	6945
GA 160 - 100 psi	7,4	107	7,2	104	529	31,7	1121	215	78	2900	6393	3250	7165
GA 160 - 125 psi	9,1	132	8,9	129	480	28,8	1017			2900	6393	3250	7165
GA 160 - 150 psi	10,9	158	10,7	155	439	26,3	930			2900	6393	3250	7165

Caractéristiques techniques

Le bon entretien de votre compresseur d'air permet de réduire vos coûts d'exploitation et de diminuer le risque de pannes imprévues ou d'arrêts de la production. Atlas Copco offre des contrôles de l'efficacité énergétique, de la maintenance, des réparations, de pièces de rechange et des plans d'entretien pour tous les compresseurs d'air. Confiez votre maintenance à nos experts et veillez à ce que votre entreprise continue de fonctionner efficacement. Nos plans couvrent les réparations, la maintenance préventive, les pièces de rechange et bien plus encore.

Le débit d'air réel FAD(1) est mesuré aux pressions de service suivantes :

	Standard	FF
Version 75 psi à	73 psi	73 psi
Version 100 psi à	100 psi	100 psi
Version 125 psi à	125 psi	125 psi
Version 150 psi à	150 psi	150 psi

Dimensions

	L	l	H
	inch	inch	inch
GA 90+n - 160	98,5	70,3	79,5
GA 90+n - 160	114,2	70,3	79,5

Caractéristiques techniques GA 110-160 VSD+ (50 Hz)

TYPE		Pression maximum de service				Débit d'air libre (FAD) (1)			Puissance kW	Niveau denbruit (2) dB(A)	Poids			
		Standard		Full-Feature (3)		Standard/nFull-Feature (3)					Standard		Full-Feature (3)	
		bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m ³ /min	cfm			kg	lb	kg	lb
GA 110 VSD+ -n8,5 bar	Minimum	5	72	5	72	104-407	6,2-24,4	202-862	110	77	2400	5291	2800	6173
	Nominale	7	101	7	101	101-390	6,1-23,4	214-826						
	Maximum	8,5	123	8,3	120	100-356	6,0-21,4	212-754						
GA 110 VSD+ -n10 bar	Minimum	6	87	6	87	102-405	6,1-24,3	216-858	110	77	2400	5291	2800	6173
	Nominale	9,5	138	9,5	138	97-332	5,8-19,5	206-703						
	Maximum	10	145	9,8	142	96-325	5,8-19,5	203-689						
GA 132 VSD+ -n8,5 bar	Minimum	5	72	5	72	104-485	6,2-29,1	220-1028	132	77	2500	5512	2950	6504
	Nominale	7	101	7	101	101-463	6,1-27,8	214-981						
	Maximum	8,5	123	8,3	120	100-427	6,0-25,6	212-905						
GA 132 VSD+ -n10 bar	Minimum	6	87	6	87	102-402	6,1-24,1	216-852	132	77	2500	5512	2950	6504
	Nominale	9,5	138	9,5	138	97-396	5,8-23,8	206-839						
	Maximum	10	145	9,8	142	96-391	5,8-23,5	203-828						

Caractéristiques techniques

Le bon entretien de votre compresseur d'air permet de réduire vos coûts d'exploitation et de diminuer le risque de pannes imprévues ou d'arrêts de la production. Atlas Copco offre des contrôles de l'efficacité énergétique, de la maintenance, des réparations, de pièces de rechange et des plans d'entretien pour tous les compresseurs d'air. Confiez votre maintenance à nos experts et veillez à ce que votre entreprise continue de fonctionner efficacement. Nos plans couvrent les réparations, la maintenance préventive, les pièces de rechange et bien plus encore.

Caractéristiques techniques GA 110-160 VSD+ (50 Hz)

TYPE		Pression maximum de service				Débit d'air libre (FAD) (1)			Puissance	Niveau denbruit (2)	Poids			
		Standard		Full-Feature (3)		Standard/nFull-Feature (3)					Standard		Full-Feature (3)	
		bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m ³ /min	cfm			kg	lb	kg	lb
GA 160 VSD+ -n8,5 bar	Minimum	5	72	5	72	104-590	6,2-35,4	220-1250	160	78	2550	5622	3000	6614
	Nominale	7	101	7	101	101-551	6,1-33,1	214-1168						
	Maximum	8,5	123	8,3	120	100-511	6,0-30,7	212-1083						
GA 160 VSD+ -n10 bar	Minimum	6	87	6	87	102-492	6,1-29,5	216-1042	160	78	2550	5622	3000	6614
	Nominale	9,5	138	9,5	138	97-480	5,8-28,8	206-1017						
	Maximum	10	145	9,8	142	96-471	5,8-28,3	203-998						

Le débit d'air réel FAD(1) est mesuré aux pressions de service suivantes :

	Standard	FF
Version 8,5 bar à	7 bar	7 bar
Version 10 bar à	9,5 bar	9,5 bar

Dimensions

	L	l	H
	mm	mm	mm
GA 110-160 VSD+	2500	1785	2020
GA 110-160 VSD+ (FF)	2900	1785	2020

Caractéristiques techniques

Le bon entretien de votre compresseur d'air permet de réduire vos coûts d'exploitation et de diminuer le risque de pannes imprévues ou d'arrêts de la production. Atlas Copco offre des contrôles de l'efficacité énergétique, de la maintenance, des réparations, de pièces de rechange et des plans d'entretien pour tous les compresseurs d'air. Confiez votre maintenance à nos experts et veillez à ce que votre entreprise continue de fonctionner efficacement. Nos plans couvrent les réparations, la maintenance préventive, les pièces de rechange et bien plus encore.

Caractéristiques techniques GA 110-160 VSD+ (60 Hz)

TYPE		Pression maximum de service				Débit d'air libre (FAD) (1)			Puissance	Niveau denbruit (2)	Poids			
		Standard		Full-Feature (3)		Standard/nFull-Feature (3)					Standard		Full-Feature (3)	
		bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m ³ /min	cfm			ch	dB(A)	kg	lb
GA 110 VSD+ -n125 psi	Minimum	5	72	5	72	104-407	6,2-24,4	220-862	150	78	2400	5291	2800	6173
	Nominale	6,9	100	6,9	100	101-390	6,1-23,4	214-826						
	Maximum	9,1	132	8,9	129	97-343	5,8-20,6	206-727						
GA 110 VSD+ -n150 psi	Minimum	6	87	6	87	102-405	6,1-24,3	216-858	150	78	2400	5291	2800	6173
	Nominale	10,4	151	10,4	151	96-315	5,8-18,9	203-667						
	Maximum	10,9	158	10,7	155	95-309	5,7-18,5	201-655						
GA 132 VSD+ -n125 psi	Minimum	5	72	5	72	104-485	6,2-29,1	220-1028	175	78	2500	5512	2950	6504
	Nominale	6,9	100	6,9	100	101-466	6,1-28,0	214-987						
	Maximum	9,1	132	8,9	129	98-412	5,9-24,7	208-973						
GA 132 VSD+ -n150 psi	Minimum	6	87	6	87	102-402	6,1-24,1	216-852	175	78	2500	5512	2950	6504
	Nominale	10,4	151	10,4	151	96-378	5,8-22,7	203-801						
	Maximum	10,9	158	10,7	155	95-372	5,7-22,3	201-788						
GA 160 VSD+ -n125 psi	Minimum	5	72	5	72	104-590	6,2-35,4	220-1250	215	78	2550	5622	3000	6614
	Nominale	6,9	100	6,9	100	101-555	6,1-33,3	214-1176						
	Maximum	9,1	132	8,9	129	98-495	5,9-29,7	208-1049						
GA 160 VSD+ -n150 psi	Minimum	6	87	6	87	102-492	6,1-29,5	216-1042	215	78	2550	5622	3000	6614
	Nominale	10,4	151	10,4	151	96-456	5,8-27,4	203-966						
	Maximum	10,9	158	10,7	155	95-449	5,7-26,9	201-951						

Le débit d'air réel FAD(1) est mesuré aux pressions de service suivantes :

	Standard	FF
Version 5,5 bar à	5 bar	5 bar
Version 7,5 bar à	7 bar	7 bar
Version 8,5 bar à	8 bar	8 bar
Version 10 bar à	9,5 bar	9,5

Caractéristiques techniques

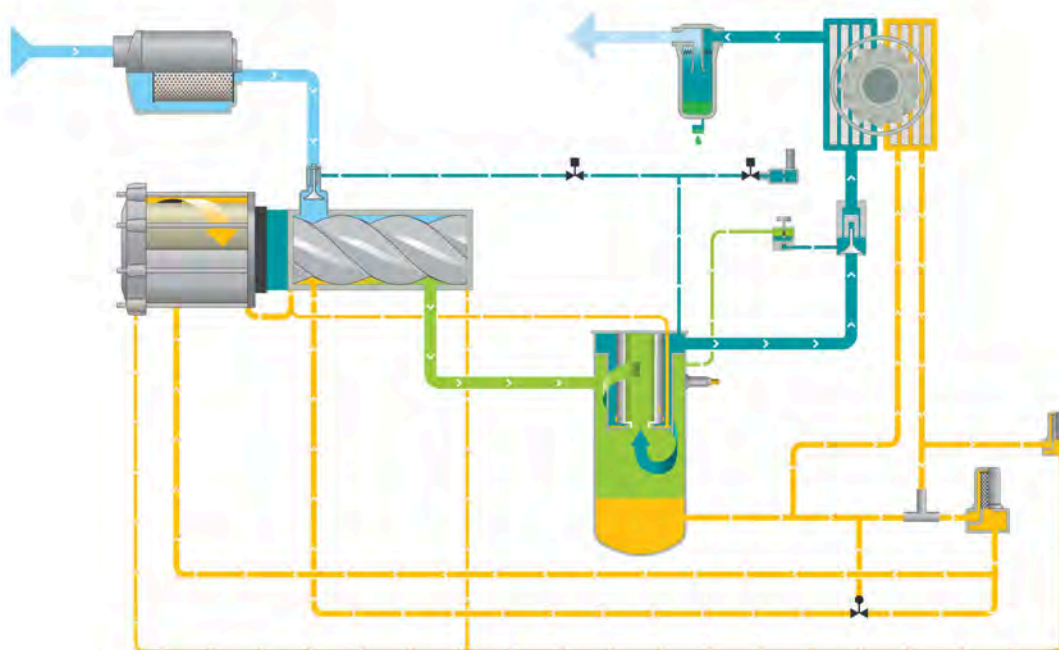
Le bon entretien de votre compresseur d'air permet de réduire vos coûts d'exploitation et de diminuer le risque de pannes imprévues ou d'arrêts de la production. Atlas Copco offre des contrôles de l'efficacité énergétique, de la maintenance, des réparations, de pièces de rechange et des plans d'entretien pour tous les compresseurs d'air. Confiez votre maintenance à nos experts et veillez à ce que votre entreprise continue de fonctionner efficacement. Nos plans couvrent les réparations, la maintenance préventive, les pièces de rechange et bien plus encore.

Dimensions

	L	l	H
	mm	mm	mm
GA 90+ - 160	2500	1785	2020
GA 90+ - 160 (FF)	2900	1785	2020

Tableau des performances

Le débit d'huile et d'air, étape par étape



1. Filtration et compression

L'air est aspiré dans le compresseur via le filtre d'admission et est comprimé dans l'élément de compression rotatif à vis à injection d'huile via la soupape (charge/décharge) d'admission d'air. Le lubrifiant est injecté dans l'air pendant la phase de compression. Cela permet de limiter l'usure des éléments, mais également de les refroidir.

2. Séparation d'air/huile

Le mélange huile/air comprimé passe dans un clapet anti-retour avant d'atteindre l'élément séparateur d'huile afin de séparer l'huile de l'air.

L'air comprimé humide (représenté par le flux vert/bleu foncé) passe ensuite dans une soupape à minimum de pression et est refroidi par un refroidisseur final refroidi par air.

3. Refroidissement

Des ventilateurs axiaux silencieux alimentent le réfrigérant d'huile et le refroidisseur final en air de refroidissement pour permettre d'atteindre des températures de fonctionnement satisfaisantes tout en ventilant le capotage du compresseur et le tableau de contrôle électrique.

4. Séparateur de condensats

L'humidité condensée est éliminée grâce à un séparateur d'humidité à faible perte de pression et à la purge électronique des condensats. Il en résulte de l'air comprimé sec qui peut être utilisé dans votre application.



5. Circuit d'huile

Le lubrifiant contenu dans le réservoir d'huile s'écoule grâce à la pression différentielle vers une valve de dérivation thermostatique, un refroidisseur d'huile refroidi par air, un filtre à huile haute efficacité et un clapet d'arrêt d'huile avant d'être injecté dans l'élément de compression où il se refroidit, lubrifie le processus de compression et assure sa lubrification.

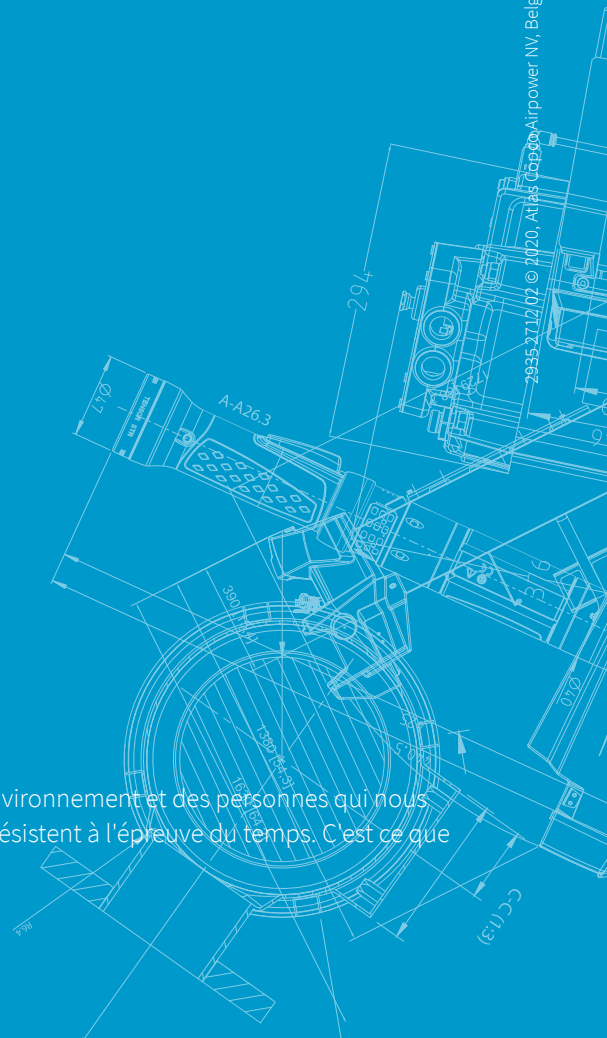
Le filtre à huile haute efficacité permet une meilleure filtration par rapport aux filtres classiques, ce qui permet d'obtenir un lubrifiant plus propre. La valve de dérivation thermostatique garantit que le compresseur atteint rapidement la température de fonctionnement optimale au démarrage et maintient la température pendant les périodes de faible charge en permettant de contourner le refroidisseur d'huile.



Atlas Copco

Nous nous engageons auprès de nos clients, de l'environnement et des personnes qui nous entourent. Les performances de nos équipements résistent à l'épreuve du temps. C'est ce que nous appelons une productivité durable.

www.atlascopco.com/fr



293.5 2712.02 © 2020, Atlas Copco Airpower NV, Belgique. Tous droits réservés. Les dessins et spécifications sont sujets à modifications sans préavis, ni obligations. Veuillez lire toutes les instructions de sécurité du manuel avant utilisation.