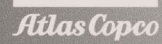




Atlas Copco



Atlas Copco

GA37 VSD[®]



Compresseurs rotatifs à vis lubrifiées

GA 5-37 VSD^s (5-37 kW/7-50 ch)

GA 22-45 VSD (22-45 kW/30-60 ch)

GA 11-30 FLX (11-30 kW/15-40 ch)



Innover pour un avenir durable

Chez Atlas Copco, nous avons toujours regardé vers l'avenir. Quels produits et quels services permettront à nos clients d'être plus performants ? Votre avenir anime chaque jour l'équipe Atlas Copco. C'est la raison pour laquelle nous consacrons tant de temps et tant de ressources à l'innovation. S'il existe des technologies permettant d'améliorer votre productivité, nous les trouverons. C'est ce que nous faisons depuis près de 150 ans maintenant, en établissant de nouveaux standards en matière de fiabilité, d'efficacité, de connectivité et de durabilité pour le secteur de l'air comprimé.

C'est ce dernier principe qui vient maintenant en premier. La durabilité n'est plus quelque chose que nous devons viser, mais un objectif que nous devons atteindre. La productivité et la croissance devront reposer sur la durabilité. Atlas Copco - nos produits, nos services et nos collaborateurs - vous aidera à y parvenir, et ce, comme nous l'avons toujours fait.

La technologie au service de l'efficacité énergétique



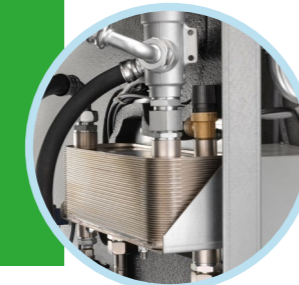
Transmission

Tous les modèles GA sont équipés d'un élément développé en interne et d'un moteur conforme aux normes d'efficacité IE5 pour réaliser d'importantes économies d'énergie.



Neos Next

Variateur qui permet aux trois modèles GA de moduler la vitesse de leur moteur pour obtenir une réduction à deux chiffres de la consommation d'énergie.



Récupération d'énergie

Notre système de récupération d'énergie exclusif vous permet de réaliser des économies d'énergie supplémentaires en récupérant et en réutilisant jusqu'à 80 % de la chaleur produite par le compresseur.

Un GA pour une nouvelle génération

Depuis des décennies, vous faites confiance à Atlas Copco et à nos compresseurs à vis lubrifiés GA pour optimiser votre production. Notre dernière génération de modèles GA vous offre cette fiabilité et ces performances tout en vous permettant de réaliser des économies d'énergie inégalées. Entre notre GA VSD^S battant des records, notre nouveau GA VSD et le révolutionnaire GA FLX, vous trouverez à coup sûr le modèle GA qui répondra à vos besoins spécifiques.



Une offre GA complète

Économies d'énergie jusqu'à*

20 %



GA FLX

- Deux vitesses
- Moteur iPM
- Neos Next
- Elektronikon[®] Touch
- Purge sans perte d'air
- Mise à niveau vers VSD (1000 h)

50 %



GA VSD

- Moteur iPM
- Neos Next
- Elektronikon[®] Touch
- Purge sans perte d'air

60 %



GA VSD^S

- Moteur iPM
- Neos Next
- Elektronikon[®] Touch
- Ventilateurs VSD
- Purges intelligentes
- Température intelligente système de contrôle
- Mode boost

* Par rapport aux modèles GA à vitesse fixe



GA 5-37 VSD^S

Les compresseurs réinventés

La gamme VSD de troisième génération d'Atlas Copco ne se contente pas de définir de nouvelles normes en matière de performances. Le GA 5-37 VSD^S est le premier compresseur intelligent qui adapte son fonctionnement en temps réel à vos conditions de travail. Il est doté de nombreuses fonctionnalités innovantes et intelligentes qui optimisent la fiabilité, augmentent l'efficacité et réduisent vos coûts d'exploitation.

1

Nouveaux ensembles moto-compresseurs

- Indice de protection IP66.
- Nouveaux étages de compression haute efficacité.
- Moteurs iPM à haut rendement équivalents à la classe IE5.
- Refroidis par huile pour une efficacité maximale.
- Pas d'engrenages ou pas de courroie signifie aucunes pertes de transmission.



2

Variateur Neos Next

- Combinent la fonction d'une armoire électrique complète dans des unités compactes.
- Indice de protection IP54 contre la poussière et la saleté.
- Le variateur et le moteur iPM surpassent les exigences IES2 (EN 50598) en matière d'efficacité de l'entraînement électrique.



3

Ventilateurs VSD

- Vitesse variable.
- Vibrations et niveaux sonores faibles.
- Besoins de refroidissement réduits.
- Conformes à l'ERP2020.



4

Vannes thermostatiques intelligentes

- Sans entretien.
- Achemine l'huile via les refroidisseurs pour atteindre la température d'injection idéale.

5

Purgeurs intelligents sans perte

- L'élimination automatique des condensats est assurée pour minimiser les pertes d'air comprimé.
- Suivent les cycles de vidange et les programmes d'entretien.
- Détectent les problèmes potentiels.

6

Régulation Elektronikon Touch

- Régulateur à la pointe de la technologie avec alarmes, mise à l'arrêt du compresseur et planification de l'entretien.
- Facile à utiliser et conçu pour fonctionner dans les conditions les plus difficiles.
- Système de surveillance à distance **SMARTLINK** de série pour optimiser les performances et les économies d'énergie.



→ Jusqu'à **60 %** d'énergie économisée*
 → Pas de pertes à vide
 (*par rapport aux modèles GA à vitesse fixe)

7

EQ2i

Gestionnaire de centrale intégré de série.

8

Filtres à l'aspiration

- Développés spécialement pour les VSD^S.
- Efficacité de filtration améliorée.
- Faibles pertes de charge garantie.



Des fonctionnalités exclusives qui font la différence

Systèmes de contrôle intelligents de la température

Grâce aux systèmes de contrôle intelligents de la température, les compresseurs GA VSD^S sont les premiers compresseurs à offrir un contrôle complet de l'injection en éliminant le risque de condensation et en optimisant l'efficacité de la compression. Un algorithme avancé du régulateur Elektronikon combine plusieurs paramètres de fonctionnement pour calculer la température d'huile optimale, que le Neos Next met en œuvre en régulant le ventilateur VSD et la vanne thermostatique STC.

Mode boost

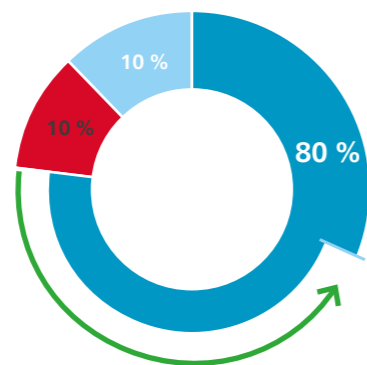
Sur d'autres compresseurs, le dépassement de la capacité maximale entraîne une perte de pression et de fonctionnement de l'équipement, voire un arrêt de la production. Le GA VSD^S est équipé du mode boost vous permettant de dépasser temporairement la limite des compresseurs sans pour autant nuire à leur fonctionnement ou à leur fiabilité.

Une nouvelle génération d'économies et de durabilité

Les compresseurs VSD^s sont la troisième génération de compresseurs à vitesse variable d'Atlas Copco. Il perpétue une tradition forte d'économies d'énergie révolutionnaires, avec jusqu'à 60 % d'énergie économisée par rapport aux modèles GA à vitesse fixe. Actuellement sur le marché, les compresseurs VSD^s sont bien plus que des compresseurs très économes en énergie. C'est une réinvention complète de la technologie à vitesse variable VSD permettant une véritable durabilité de la production.

L'énergie compte

Le coût réel de possession d'un compresseur, tant d'un point de vue financier que d'un point de vue de durabilité, réside dans sa consommation d'énergie. Après tout, l'énergie représente 80 % du coût du cycle de vie d'un compresseur. L'efficacité est donc la première exigence pour réduire vos coûts d'exploitation et votre empreinte environnementale de manière significative.



jusqu'à **60 %** d'économies d'énergie

Coût total du cycle de vie du compresseur

- Énergie
- Économies d'énergie réalisées grâce aux VSD^s
- Investissement
- Entretien

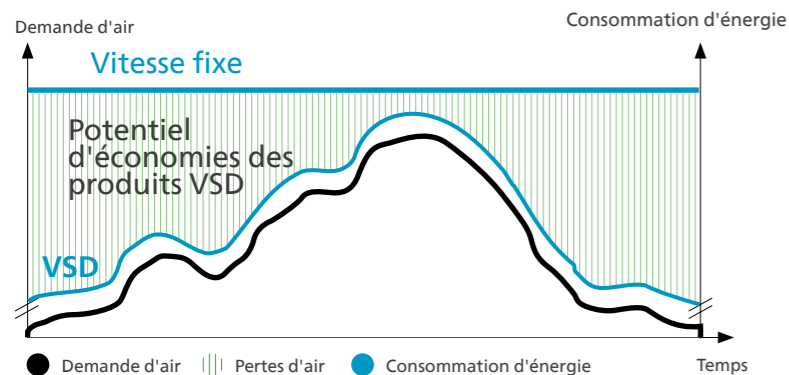
Vitesse fixe : consommation d'énergie non adaptable

Les compresseurs à vitesse fixe traditionnels n'ont qu'une seule vitesse : ils fonctionnent à 100 %. Vous gaspillez ainsi beaucoup d'énergie lorsque votre demande est plus faible.

VSD : les consommations d'énergie s'adaptent aux fluctuations des demandes d'air

Les compresseurs à entraînement à vitesse variable d'Atlas Copco sont équipés d'un variateur qui leur permet d'ajuster la vitesse du moteur en fonction des demandes d'air afin de réaliser des économies d'énergie sans précédent :

- L'Elektronikon Touch contrôle le variateur Neos Next haute efficacité et la vitesse du moteur pour réduire la consommation d'énergie.
- Aucune marche à vide ni perte d'air lors du fonctionnement.
- Le compresseur peut démarrer/s'arrêter sous pression du système sans qu'il soit nécessaire de le décharger.
- Élimine les pics d'intensité au démarrage.
- Réduit les fuites d'air grâce à une pression du système plus basse.
- Conforme aux directives EMC (2004/108/EG).

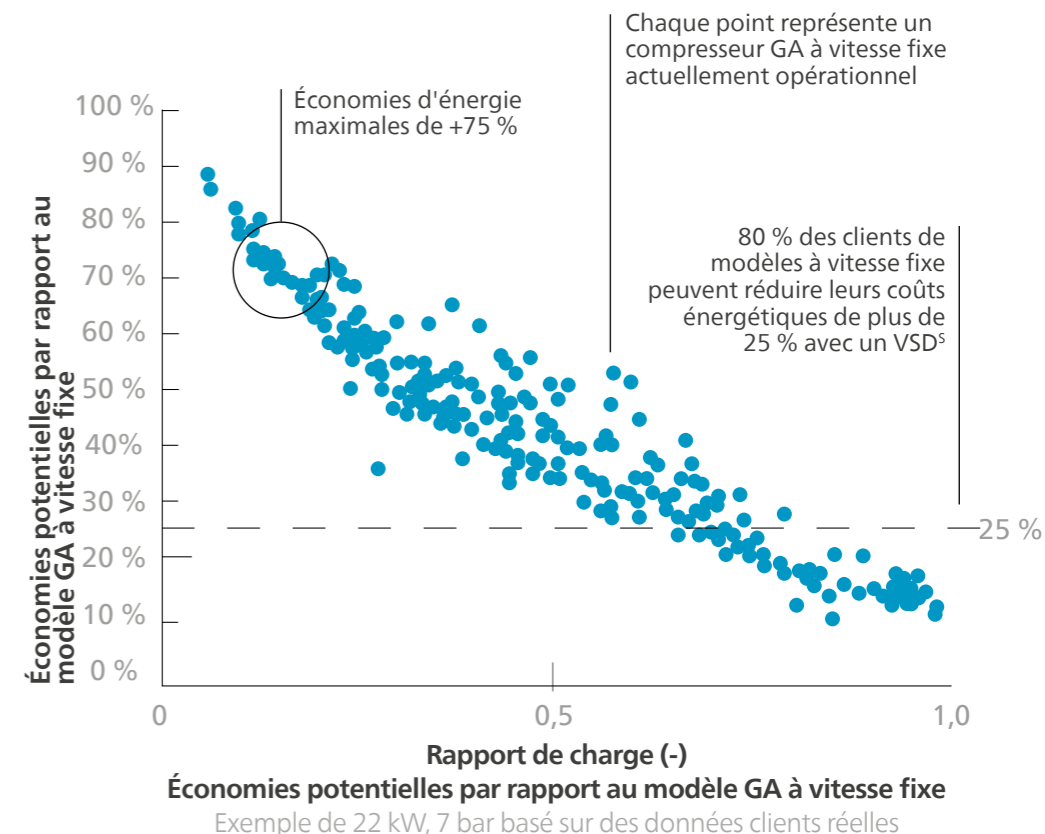


VSD^s

Économies réelles

Quelles économies pouvez-vous réaliser grâce aux VSD^s ? Nous avons collecté des données réelles de clients et avons comparé les consommations d'énergie de leurs modèles à vitesse fixe entraînés par un engrenage aux performances qu'un GA VSD^s pourrait leur offrir.

L'axe vertical montre combien chaque client GA à vitesse fixe pourrait économiser en passant à un GA VSD^s



Quel est votre taux de charge ?

Le taux de charge utilisé dans ce graphique reflète dans quelle mesure, sur sa durée totale de fonctionnement, le compresseur produit de l'air à pleine vitesse. Si vous disposez d'un compresseur à vitesse fixe, un faible taux de charge indique une perte d'énergie importante : la machine passe beaucoup de temps à utiliser de l'énergie sans produire d'air à sa capacité maximale. Par conséquent, les clients utilisant des modèles à vitesse fixe avec de faibles taux de charge peuvent économiser davantage avec des compresseurs VSD^s sur le poste coûts énergétiques.

Le pouvoir des chiffres

Le GA VSD^s permet donc de réaliser des économies d'énergie à deux chiffres. Mais qu'est-ce que cela signifie vraiment ? Comparez le GA 22 VSD^s à un GA 22 à vitesse fixe avec le même profil de charge fluctuante, fonctionnant 16 heures par jour/5 jours par semaine/48 semaines par an :

4161 €* **13,9 tonnes de CO₂**

Économies d'énergie annuelles

Économies d'émissions annuelles

* Pour un coût de l'énergie de 0,15 €/kWh. Facteur de CO₂ de 0,5 kg CO₂/kWh.



AIRchitect

Calculez vos économies

Vous voulez savoir combien vous pouvez économiser ? Votre représentant Atlas Copco peut calculer vos économies grâce à AIRchitect. Vous pouvez également utiliser notre outil de simulation en ligne sur le site Web d'Atlas Copco.

GA 22-45 VSD

La norme en matière de conception d'entraînement à vitesse variable

Faites confiance au pionnier des compresseurs à entraînement à vitesse variable : il garantit toujours des économies et une durabilité VSD significatives. Le GA 22-45 VSD d'Atlas Copco vous permet de réaliser des économies d'énergie allant jusqu'à 50 % et d'obtenir des performances fiables dans les conditions les plus difficiles. Des fonctionnalités avancées telles que le variateur Neos Next et un moteur iPM sont intégrées dans un capot vertical compact pour permettre une installation dans les plus petites pièces ou au point d'utilisation.

1

Entraînement avec indice de protection IP66

- Moteurs iPM à haut rendement équivalents à la classe IE5.
- Refroidis par huile pour une efficacité maximale.
- Pas d'engrenages ou pas de courroie signifie aucunes pertes de transmission.

2

Variateur Neos Next

- Combinent la fonction d'une armoire électrique complète dans des unités compactes.
- Indice de protection IP54 contre la poussière et la saleté.
- Le variateur et le moteur iPM surpassent les exigences IES2 (EN 50598) en matière d'efficacité de l'entraînement électrique.

3

Régulation Elektronikon Touch

- Régulateur à la pointe de la technologie avec alarmes, mise à l'arrêt du compresseur et planification de l'entretien.
- Système de surveillance à distance **SMARTLINK** de série pour optimiser les performances et les économies d'énergie.

4

Filtres à l'aspiration

- Efficacité de filtration améliorée.
- Faible perte de charge garantie.



5

Purge électronique sans perte

- Élimine automatiquement les condensats pour limiter les pertes d'air comprimé.
- Fonction d'alarme.

6

Filtre à huile et séparateur d'huile

- Le système séparateur d'air/d'huile à haut rendement réduit la consommation d'huile et les coûts de maintenance et garantit de bons résultats de séparation de l'huile.
- Le filtre à huile élimine les particules de plus de 25 microns avec une efficacité de 99 % afin de garantir la qualité de la lubrification et la longévité des composants rotatifs.

7

Facilité d'installation et d'entretien

- L'encombrement compact et vertical permet d'économiser de l'espace au sol.
- Les passages de fourche facilitent les manœuvres.
- Panneaux d'accès facile pour un entretien rapide et une disponibilité accrue.

Un air de qualité

Pour répondre à vos besoins en matière d'air sec et de qualité, nous proposons une version Full-Feature avec sécheur intégré :

- Sécheur frigorifique haute efficacité entièrement intégré.
- Protection de l'équipement d'air en aval contre les effets nocifs de l'humidité.
- Consommation énergétique réduite de 50 % par rapport aux sécheurs traditionnels.
- Préservation de la couche d'ozone.
- Intègre un filtre UD+ en option pour répondre à la norme ISO 8573-1, classe de qualité 1.4.2.



→ Jusqu'à **50 %** d'énergie économisée*

→ Pas de pertes à vide

(*par rapport aux modèles GA à vitesse fixe)



GA 11-30 FLX

Une véritable innovation en matière d'ingénierie

Le GA FLX introduit un tout nouveau type de compresseur : le compresseur rotatif à vis à deux vitesses. Ce type d'innovation révolutionnaire nécessite une ingénierie de pointe. La transmission ultra-efficace du GA FLX est contrôlée par notre carter d'engrenages électronique de pointe Neos Next et par notre régulateur Elektronikon avancé, pour vous offrir une efficacité énergétique et des performances accrues.

1

Nouvelles transmissions

- Indice de protection IP66.
- Élément hautement efficace développé en interne, dimensionné pour un débit optimal et une consommation d'énergie réduite.
- Moteur iPM équivalent à la classe IE5.
- Refroidis par huile pour une efficacité maximale.
- Roulements lubrifiés à l'huile.
- Pas d'engrenages ou de courroies pour éliminer toute perte de transmission.

2

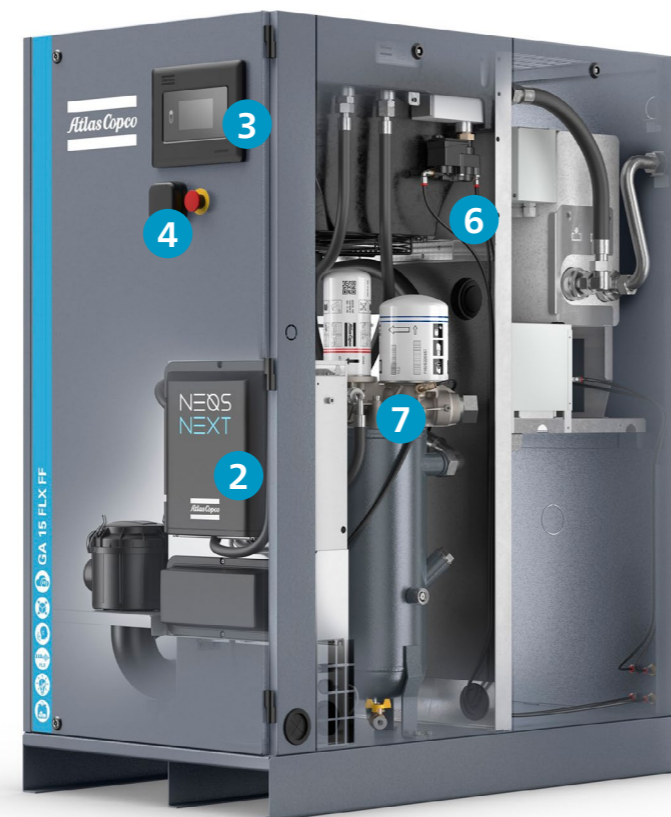
Variateurs Neos Next

- Combinent la fonction d'une armoire électrique complète dans des unités compactes.
- Indice de protection IP54 contre la poussière et la saleté.
- Le variateur et le moteur iPM surpassent les exigences IES2 (EN 50598) en matière d'efficacité de l'entraînement électrique.
- Sélection libre de la pression entre 4 et 13 bars avec un débit optimal.

3

Régulateur Elektronikon Touch

- Système d'exploitation de haute technologie doté d'un grand nombre de fonctions de contrôle et de surveillance, d'indications d'avertissement, d'une gestion des défauts du compresseur et d'une planification de la maintenance.
- Facile à utiliser et conçu pour fonctionner dans les conditions les plus difficiles.
- Les algorithmes intelligents optimisent les performances du compresseur.



4

Antenne

- Permet la surveillance à distance **SMARTLINK** pour optimiser les performances du circuit d'air et les économies d'énergie.
- Permet d'effectuer les futures mises à jour logicielles à distance.

5

Ventilateur marche-arrêt

- Fonctionne avec notre logiciel FLX exclusif.
- Conformés à l'ERP2020.



9

Sécheur d'air intégré

- Le sécheur frigorifique haute efficacité peut être entièrement intégré.
- Protection de l'équipement d'air en aval contre les effets nocifs de l'humidité.
- Consommation énergétique réduite de 50 % par rapport aux sécheurs traditionnels.
- Préservation de la couche d'ozone.
- Intègre un filtre UD+ en option pour répondre à la norme ISO 8573-1, classe de qualité 1.4.2.

6

Purge électronique sans perte

- L'élimination automatique des condensats est assurée pour minimiser les pertes d'air comprimé.
- Fonction d'alarme.

7

Filtre à huile et séparateur d'huile

- Le système de séparateur d'air/d'huile en deux étapes hautement efficace réduit la consommation d'huile et les coûts de maintenance et garantit de bons résultats de séparation de l'huile.
- Le filtre à huile élimine les particules de plus de 25 microns avec une efficacité de 99 % afin de garantir la qualité de la lubrification et la longévité des composants rotatifs.

8

Filtre à l'aspiration

- Efficacité de filtration améliorée.
- Faibles pertes de charge garantie.

10

Facilité d'installation et d'entretien

- L'encombrement réduit permet d'économiser de l'espace au sol et permet un positionnement flexible.
- Les passages de fourche facilitent les manœuvres.
- Panneaux d'accès facile pour un entretien rapide et une disponibilité accrue



→ Jusqu'à **20-50 %** d'énergie économisée*

→ Pas de pertes à vide

(*par rapport aux modèles GA à vitesse fixe)

Présentation du compresseur à deux vitesses

Les principes fondamentaux de la compression de l'air varient peu. C'est pourquoi le lancement du compresseur à deux vitesses d'Atlas Copco est un événement majeur. Contrairement aux compresseurs traditionnels à vitesse fixe, une unité à deux vitesses peut moduler la vitesse du moteur jusqu'à une vitesse minimale pendant la décharge et peut démarrer sous pression afin de vous permettre de réaliser des économies d'énergie à deux chiffres. De plus, il fournit un débit optimal à n'importe quel réglage de pression pour des performances extrêmement polyvalentes.

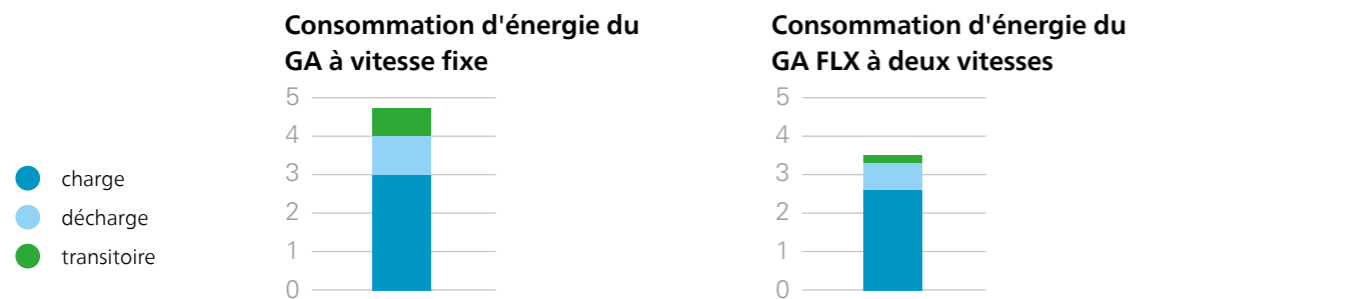
Qu'est-ce qu'un compresseur à deux vitesses ?

Les compresseurs à vitesse fixe traditionnels n'ont qu'une seule vitesse de moteur : ils fonctionnent à 100 %. C'est ce dont vous avez besoin pour bénéficier d'un débit d'air maximal. Mais lorsque votre demande d'air est légèrement ou fortement inférieure à la capacité maximale de votre compresseur, cette vitesse fixe du moteur nécessite une grande quantité d'énergie qui est gaspillée. Un compresseur à deux vitesses fonctionne à deux vitesses : une pour la capacité maximale et une vitesse minimale pour réduire la consommation d'énergie pendant la décharge. Il est donc beaucoup plus efficace qu'un compresseur à vitesse fixe, car il subit moins de pertes transitoires et de pertes de décompression.

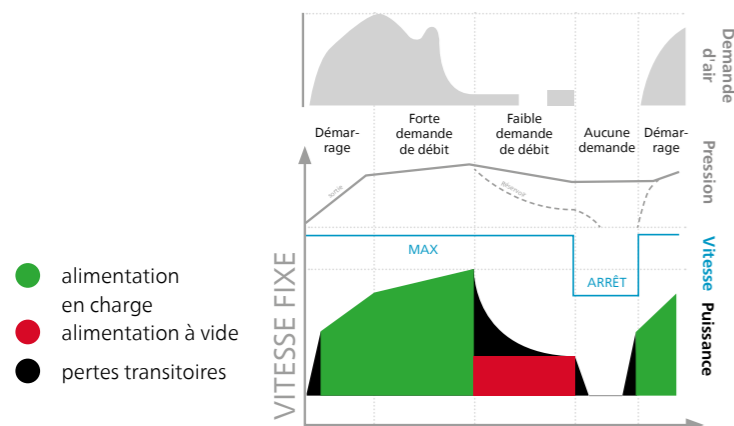
Minimisation des pertes transitoires

Les pertes transitoires sont une notion clé pour comprendre pourquoi et comment les compresseurs à deux vitesses réduisent la consommation d'énergie par rapport aux modèles à vitesse fixe. Il s'agit de l'énergie qu'un compresseur consomme sans produire d'air utilisable lorsqu'il passe d'une phase opérationnelle à une autre. Pour un compresseur à vitesse fixe, ces pertes peuvent représenter jusqu'à 20 % de sa consommation totale d'énergie. En raison des limites inhérentes à sa technologie, un modèle à vitesse fixe ne sera jamais en mesure de réduire de manière significative les pertes transitoires, quelle que soit son efficacité. Un compresseur à deux vitesses peut minimiser ces pertes transitoires, grâce à la vitesse de décharge minimale de son moteur et au fait qu'il peut démarrer (plus rapidement) par rapport à un système sous pression.

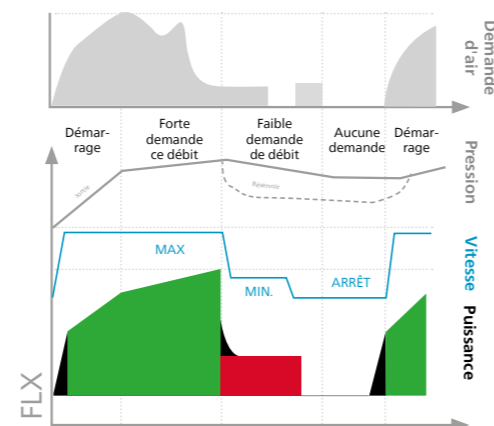
Consommation d'énergie



Consommation et perte d'énergie à vitesse fixe



Consommation et perte d'énergie à deux vitesses



3 raisons qui vous feront aimer le GA FLX

1. Avantages uniques des deux vitesses

Atlas Copco a inventé et développé le compresseur à deux vitesses et le GA FLX est le premier et seul compresseur de ce type. Si vous souhaitez profiter des avantages qu'aucun compresseur à vitesse fixe ne peut offrir, le GA FLX est la solution idéale.

2. Réduction des coûts d'énergie et d'exploitation

L'énergie représente à peu près 80 % du coût lié à l'exploitation et à la possession d'un compresseur. Cela signifie que les 20 % d'économies d'énergie que peut réaliser le GA FLX contribuent considérablement à la réduction de vos coûts d'exploitation et vous permettent d'atteindre vos objectifs en matière de durabilité.

3. Réglage flexible de la pression

Le GA FLX vous donne la liberté de choisir n'importe quel type de pression sans compromettre le débit d'air ou le débit d'air réel. Il fonctionne de manière optimale quelle que soit la pression choisie. Il vous permet également de réduire la taille de votre installation par rapport à un compresseur à vitesse fixe, ce qui permet de réduire les coûts d'investissement et d'exploitation.

Mise à niveau vers VSD

Vous souhaitez booster vos économies d'énergie ? Transformez simplement votre GA FLX en machine VSD et économisez jusqu'à 50 % sur vos coûts énergétiques par rapport à un GA à vitesse fixe. Cette mise à niveau à distance est un jeu d'enfant :

1. Analyse de la consommation d'énergie

Une fois que vous aurez utilisé votre GA FLX pendant 1000 heures, vous recevrez automatiquement une analyse de la consommation d'énergie. Cette analyse inclut un calcul des économies que vous pouvez réaliser en passant à la technologie VSD sur la base du fonctionnement réel de votre GA FLX à deux vitesses.

2. La mise à niveau VSD en un clic

Si vous êtes prêt à passer à la technologie VSD, il vous suffit d'obtenir une licence via l'écran Elektronikon ou SMARTLINK. Atlas Copco effectuera la mise à niveau VSD à distance pour vous. Cela signifie qu'aucune intervention d'entretien n'est nécessaire, sauf si vous préférez une visite sur site.

3. Jusqu'à 50 % d'économie d'énergie

La technologie VSD élimine pratiquement toutes les pertes transitoires et à vide, ce qui vous permet de réaliser jusqu'à 50 % d'économies d'énergie et de réduire considérablement le coût total d'exploitation favorable.



Connectés à vos besoins

En matière de connectivité, les équipements de fabrication ont longtemps été à la traîne. Pas chez Atlas Copco. Nos systèmes à air comprimé ont ouvert la voie à l'industrie 4.0. Nous n'avons jamais cessé de développer des fonctionnalités innovantes et de proposer de nouvelles options pour aider nos clients à atteindre leurs objectifs opérationnels.

SMARTLINK

- Surveillance en temps réel des paramètres de fonctionnement de votre compresseur sur votre ordinateur ou votre appareil mobile.
- Les données et les informations relatives aux performances permettent d'identifier les opportunités d'optimisation.
- Calendrier d'entretien.
- Alertes de maintenance et d'entretien.
- Centre de ressources en ligne offrant manuels, documentation et informations techniques.

Connexion



Gestion

Equalizer 4.0

- Gérez jusqu'à 6 compresseurs sur un seul réseau d'air avec l'Equalizer 4.0 (options intégrées à votre compresseur ou en tant qu'unités autonomes) :
- **Plage de pression réduite** : Créez une plage de pression étroite et prédéfinie pour économiser de l'énergie.
- **Optimisation des performances du système** : Paramétrez des durées de fonctionnement équilibrées pour vos compresseurs et réduisez les intervalles d'entretien.
- **Amélioration de la fiabilité et de l'efficacité** : À l'aide des rapports de performances exploitables, des notifications d'entretien et des données d'efficacité énergétique.
- **Contrôle multicompresseur de série** : Les compresseurs VSD⁵ sont fournis de série avec un EQ2i intégré vous permettant de contrôler un deuxième compresseur.

Contrôle

Elektronikon Touch

L'Elektronikon Touch est doté d'un écran multilingue convivial de 4,3 pouces avec des pictogrammes clairs et un indicateur d'entretien. Le système d'exploitation offre une multitude de fonctions de contrôle et de surveillance, ainsi que des algorithmes intelligents pour optimiser les performances de votre compresseur. Les minuteries personnalisées et les contrôles d'efficacité sont quelques exemples.

Optimisation

Compatible avec OPC UA

Atlas Copco a été le premier fabricant de compresseurs à proposer l'option OPC UA, le protocole de communication machine à machine développé spécialement pour l'automatisation industrielle. Cela signifie que vous pouvez intégrer en toute simplicité votre compresseur Atlas Copco dans votre réseau de production :

- Normalisation de la communication entre les équipements de production.
- Aperçu des performances du système de production et des options d'optimisation sur votre site de production.
- Sécurité du réseau grâce à divers niveaux de chiffrement, à l'authentification, à l'audit et au contrôle des utilisateurs pour garantir la sécurité.

Qualité de l'air intégrée

L'air comprimé non traité contient des condensats et des aérosols qui augmentent les risques de corrosion et de fuites du circuit d'air comprimé. Cela peut endommager le circuit d'air et contaminer les produits finis. Tous les modèles GA sont disponibles en version Full-Feature avec sécheur frigorifique intégré. Ils produisent un air propre et sec qui améliore la fiabilité de votre circuit et évite les interruptions coûteuses tout en préservant la qualité de vos produits.



- Point de rosée sous pression de 3 °C/37,4 °F (avec une humidité relative de 100 % à 20 °C/68 °F).
- Technologie d'échangeur de chaleur à courants croisés avec pertes de charge réduites.
- Aucune perte d'air comprimé grâce aux purgeurs de condensats.
- Préservation de la couche d'ozone.
- Impact sur l'effet de serre réduit de 50 % en moyenne grâce à une réduction de la quantité de fluide frigorigène.

Les compresseurs GA avec sécheur intégré et filtre UD+ sont conformes à la norme ISO 8573-1, classe de qualité 1.4.2.

Classe de pureté	Particules solides			Eau		Huile totale*
	Nombre de particules par m ³			Point de rosée sous pression		Concentration
	0,1 < d ≤ 0,5 μm**	0,5 < d ≤ 1,0 μm**	1,0 < d ≤ 5,0 μm**	°C	°F	mg/m ³
0	Selon les spécifications de l'utilisateur ou du fournisseur de l'équipement et plus stricte que la Classe 1.					
1	≤ 20000	≤ 400	≤ 10	≤ -70	≤ -94	≤ 0,01
2	≤ 400000	≤ 6000	≤ 100	≤ -40	≤ -40	≤ 0,1
3	-	≤ 90000	≤ 1000	≤ -20	≤ -4	≤ 1
4	-	-	≤ 10000	≤ 3	≤ 37,4	≤ 5
5	-	-	≤ 100000	≤ 7	≤ 44,6	-
6	≤ 5 mg/m ³			≤ 10	≤ 50	-

* Liquide, aérosol et vapeur.

** d = diamètre de la particule.

Options

	GA 5-37 VSD ⁵	GA 22-45 VSD	GA 11-30 FLX
Récupération d'énergie	✓	✓	✓
Dérivation du sécheur	✓	✓	✓
Contacts secs libres de potentiel	✓	✓	✓
Une option de surveillance à distance	✓	✓	✓
Mise hors gel	✓	✓	✓
Filtre hautes performances à l'admission	✓	✓	✓
Préfiltre	✓	✓	✓
Accessoires IT	✓	✓	✓
Filtre DD	✓	✓	✓
Huile alimentaire	✓	✓	✓
Filtre UD+	✓	✓	✓
Huile Roto Synthetic Xtend	✓	✓	✓
Contrôle central	EQ4i, EQ6i	EQ2i, EQ4i, EQ6i	EQ2i, EQ4i, EQ6i
Passerelle OPC UA	✓	-	✓
Ventilateur surdimensionné	✓	-	✓
Version pour température ambiante élevée	-	✓	✓
Thermostat ambiance tropicale	-	✓	✓



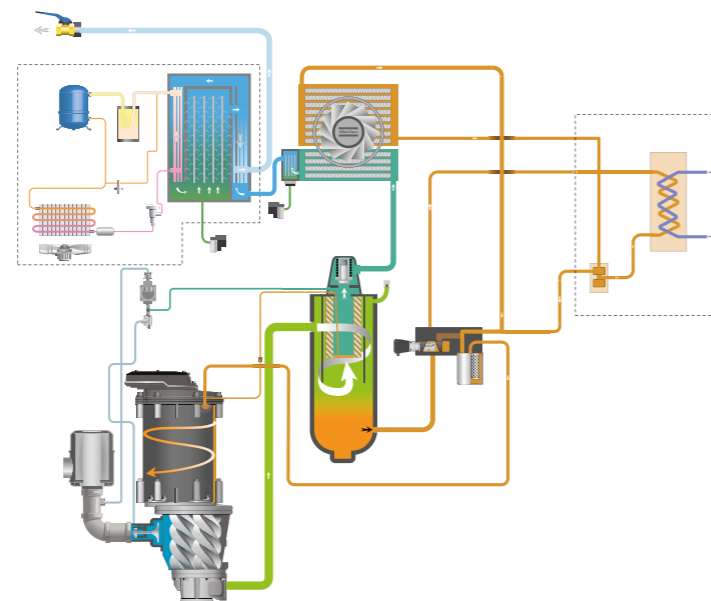
Gros plan sur les fonctionnalités : Récupération d'énergie

Réutilisez l'énergie de votre compresseur

La compression de l'air génère beaucoup de chaleur. En fait, la majeure partie de l'énergie électrique qui passe dans un compresseur est convertie en chaleur. Sans récupération d'énergie, cette chaleur se dissipe dans l'environnement. La technologie de récupération d'énergie capture jusqu'à 94 % de cette chaleur perdue sous forme d'eau chaude ou d'air chaud et vous permet de la réutiliser pour des applications qui en ont besoin, comme les systèmes de climatisation ou les procédés industriels. Cela signifie que vous pouvez utiliser l'énergie de votre compresseur deux fois. À une époque où l'efficacité énergétique est devenue une priorité absolue, la récupération de la chaleur résiduelle du compresseur est l'un des principaux moyens permettant de réduire la consommation d'énergie de votre activité, ainsi que votre empreinte carbone.

Schéma fluide

- Air comprimé sans eau
- Air comprimé humide
- Condensats
- Air comprimé sec
- Air d'admission
- Mélange air/huile
- Huile



Caractéristiques techniques GA 5-37 VSD⁵

Type de compresseur	Pression de service		Débit d'air réel (FAD)** min-max			Puissance		Niveau sonore***	Poids (kg)	
	bars(e)	psi(g)	l/s	m³/h	cfm	kW	HP	dB(A)	Sur châssis	Avec sécheur intégré (Full-Feature)
GA 5 VSD ⁵	4	58	6,9-19,1	24,9-68,9	14,7-40,5	5,5	7,5	62	223	306
*	7	102	6,6-19,1	23,8-68,9	14,0-40,5	5,5	7,5	62	223	306
*	10	147	6,1-15,3	22,1-55,2	13,0-32,5	5,5	7,5	62	223	306
*	12,5	181	6,1-15,0	21,8-54,0	12,8-31,8	5,5	7,5	62	223	306
GA 7 VSD ⁵	4	58	6,7-23,0	24,0-82,7	14,1-48,7	7,5	10	62	225	307
*	7	102	6,4-22,6	22,9-81,2	13,5-47,8	7,5	10	62	225	307
*	10	147	5,9-18,6	21,2-66,8	12,5-39,3	7,5	10	62	225	307
*	12,5	181	5,8-14,7	20,9-52,8	12,3-31,1	7,5	10	62	225	307
GA 11 VSD ⁵	4	58	6,4-38,8	22,9-139,8	13,5-82,3	11	15	67	302	384
*	7	102	5,7-38,2	20,7-137,4	12,2-80,9	11	15	67	302	384
*	10	147	6,4-32,3	22,9-116,2	13,5-68,4	11	15	67	389	435
*	12,5	181	6,3-26,6	22,6-95,8	13,3-56,4	11	15	67	389	435
GA 15 VSD ⁵	4	58	6,4-50,3	22,9-181,2	13,5-106,7	15	20	69	302	417
*	7	102	5,7-49,4	20,7-177,9	12,2-104,7	15	20	69	302	417
*	10	147	3,9-41,1	14,1-147,8	8,3-87,0	15	20	69	302	417
*	12,5	181	6,3-32,4	22,6-116,6	13,3-68,6	15	20	69	236	351
GA 18 VSD ⁵	4	58	6,4-67,0	22,9-241,3	13,5-142,1	18	25	69	311	427
*	7	102	5,7-65,2	20,7-234,6	12,2-138,1	18	25	69	311	427
*	10	147	3,9-55,4	14,1-199,4	8,3-117,4	18	25	69	311	427
*	12,5	181	2,7-44,7	9,6-160,8	5,6-94,7	18	25	69	311	427
GA 22 VSD ⁵	4	58	15,9-84,5	57,3-304,0	33,7-178,9	22	30	63	458	587
*	7	102	16,2-83,3	58,2-299,7	34,3-176,4	22	30	63	458	587
*	10	147	16,2-65,9	58,2-237,2	34,3-139,6	22	30	63	458	587
*	12,5	181	15,7-56,3	56,4-202,5	33,2-119,2	22	30	63	387	516
GA 26 VSD ⁵	4	58	15,9-98,1	57,3-353,1	33,7-207,8	26	35	66	463	604
*	7	102	16,2-96,8	58,2-348,6	34,3-205,2	26	35	66	463	604
*	10	147	16,2-81,3	58,2-292,6	34,3-172,2	26	35	66	463	604
*	12,5	181	15,8-68,2	57,0-245,3	33,5-144,4	26	35	66	392	533
GA 30 VSD ⁵	4	58	15,9-110,5	57,3-397,7	33,7-234,1	30	40	67	476	616
*	7	102	16,2-109,2	58,2-393,1	34,3-231,4	30	40	67	476	616
*	10	147	16,2-88,1	58,2-317,1	34,3-186,6	30	40	67	476	616
*	12,5	181	15,8-74,2	57,0-267,1	33,5-157,2	30	40	67	405	545
GA 37 VSD ⁵	4	58	15,7-130,8	56,5-470,7	33,2-277,0	37	50	71	480	621
*	7	102	15,7-129,4	56,4-465,7	33,2-274,1	37	50	71	480	621
*	10	147	15,7-110,8	56,4-398,8	33,2-234,8	37	50	71	480	621
*	12,5	181	16,0-94,2	57,7-338,9	34,0-199,5	37	50	71	409	550

* conception 13 bar

** Performances de l'unité mesurées conformément à la norme ISO 1217, ed. 4 2009, annexe E, dernière édition.

*** Niveau sonore moyen mesuré à une distance d'1 mètre et à la pression maxi selon les normes ISO 2151:2004 et ISO 9614/2 (méthode d'intensité sonore) ; tolérance de 3 dB(A).

Le débit d'air réel (FAD) est mesuré aux pressions de service suivantes :

- 4 bar(e)
- 7 bar(e)
- 9,5 bar(e)
- 12,5 bar(e)

Pression maximum de service :

10 bar(e) (147 psig) ou 13 bar(e) (191 psig)

Conditions de référence :

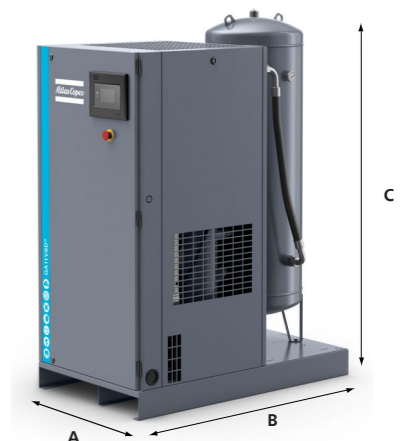
- Pression d'entrée en absolu : 1 bar (14,5 psi)
- Température de l'air d'admission : 20 °C/68 °F

Dimensions

Sur châssis	Dimensions (A x B x C)	
	mm	in
GA 5-11 VSD ⁵ TM	700 x 1200 x 1630	27,56 x 47,24 x 64,17
GA 5-18 VSD ⁵	700 x 700 x 1495	27,56 x 27,56 x 58,86
GA 22-37 VSD ⁵	870 x 844 x 1725	34,25 x 33,22 x 67,91

Avec sécheur intégré (Full-Feature)	Dimensions (A x B x C)	
	mm	in
GA 5-11 VSD ⁵ TM	700 x 1595 x 1630	27,56 x 62,80 x 64,17
GA 5-11 VSD ⁵	700 x 1095 x 1495	27,56 x 43,11 x 58,86
GA 15-18 VSD ⁵	700 x 1200 x 1495	27,56 x 47,24 x 58,86
GA 37 VSD ⁵	870 x 1330 x 1725	34,25 x 52,36 x 67,91

A = largeur, B = profondeur, C = hauteur



Caractéristiques techniques GA 22-45 VSD

Type de compresseur	Pression de service		FAD* min-max			Puissance		Niveau sonore**	Poids (kg)	
	bars(e)	psi(g)	l/s	m³/h	cfm	kW	HP		Sur châssis	Avec sécheur intégré (Full-Feature)
GA 22 VSD	4	58	13,3-75,1	48-270	28-159	22	30	68	387	516
	7	102	13,1-74,7	47-269	28-158	22	30	68	387	516
	9,5	138	12,9-63,4	47-228	27-134	22	30	68	387	516
	12,5	181	12,8-53,6	46-193	27-114	22	30	68	387	516
GA 26 VSD	4	58	13,3-77,9	48-280	28-165	26	35	71	392	533
	7	102	13,1-77,5	47-279	28-164	26	35	71	392	533
	9,5	138	12,9-71,6	47-258	27-152	26	35	71	392	533
	12,5	181	12,8-64,5	46-232	27-137	26	35	71	392	533
GA 30 VSD	4	58	13,3-97,8	48-352	28-207	30	40	71	405	545
	7	102	13,1-97,4	47-351	28-206	30	40	71	405	545
	9,5	138	12,9-85,6	47-308	27-181	30	40	71	405	545
	12,5	181	12,8-71,0	46-256	27-151	30	40	71	405	545
GA 37 VSD	4	58	13,3-115,8	48-417	28-245	37	50	71	409	550
	7	102	13,1-115,6	47-416	28-245	37	50	71	409	550
	9,5	138	12,9-102,8	47-370	27-218	37	50	71	409	550
	12,5	181	12,8-86,9	46-313	27-184	37	50	71	409	550
GA 45 VSD	4	58	25,0-148,8	90-536	53-315	45	60	73	495	625
	7	102	24,9-147,2	89-530	53-312	45	60	73	495	625
	9,5	138	25,0-132,6	90-477	53-281	45	60	73	495	625
	12,5	181	24,8-118,1	89-425	53-250	45	60	73	495	625

* Performances de l'unité mesurées conformément à la norme ISO 1217, ed. 4 2009, annexe E, dernière édition.

** Niveau de bruit moyen mesuré à une distance d'un mètre à une pression de service maximale conformément à la norme ISO 2151: 2004 et ISO 9614/2 (méthode d'intensité sonore) ; tolérance de 3 dB(A).

Le débit d'air réel (FAD) est mesuré aux pressions de service suivantes :

- 4 bar(e)
- 7 bar(e)
- 9,5 bar(e)
- 12,5 bar(e)

Pression maximum de service : 13 bar(e) (191 psig)

Conditions de référence :

- Pression d'entrée en absolu : 1 bar (14,5 psi).
- Température de l'air d'admission : 20 °C/68 °F.

Dimensions

Sur châssis	Dimensions (A x B x C)	
	mm	in
GA 22-45 VSD Pack	870 x 854 x 1725	34,25 x 33,22 x 67,91
GA 22-45 VSD FF	870 x 1330 x 1725	34,25 x 52,36 x 67,91

A = largeur, B = profondeur, C = hauteur



Caractéristiques techniques GA 11-30 FLX

Type de compresseur	Pression de service		Débit d'air réel (FAD) max.*			Puissance		Niveau de bruit**	Poids (kg)	
	bars(e)	psi(g)	l/s	m³/h	cfm	kW	HP		Sur châssis	Avec sécheur intégré (Full-Feature)
GA 11 FLX	4	58	35,7	129	75,6	11	15	68	253	343
	7	102	35,6	128	75,4	11	15	68	253	343
	9,5	147	31,7	114	67,2	11	15	68	253	343
	12,5	181	26,1	94	55,3	11	15	68	253	343
GA 15 FLX	4	58	49,7	179	105,3	15	20	69	253	376
	7	102	49,3	177	104,5	15	20	69	253	376
	9,5	147	42,1	152	89,2	15	20	69	253	376
	12,5	181	32,8	118	69,5	15	20	69	253	376
GA 18 FLX	4	58	66,8	240	141,5	18	25	69	328	452
	7	102	66,4	239	140,7	18	25	69	328	452
	9,5	147	58,1	209	123,1	18	25	69	328	452
	12,5	181	46,9	169	99,4	18	25	69	328	452
GA 22 FLX	4	58	77,1	278	163,4	22	30	68	458	587
	7	102	76,7	276	162,5	22	30	68	458	587
	9,5	147	68,1	245	144,3	22	30	68	458	587
	12,5	181	56,2	202	119,1	22	30	68	458	587
GA 26 FLX	4	58	82,4	297	174,6	26	35	71	463	604
	7	102	82,0	295	173,7	26	35	71	463	604
	9,5	147	81,6	294	172,9	26	35	71	463	604
	12,5	181	67,6	243	143,2	26	35	71	463	604
GA 30 FLX	4	58	100,5	362	212,9	30	40	71	476	616
	7	102	100,1	360	212,1	30	40	71	476	616
	9,5	147	89,5	322	189,6	30	40	71	476	616
	12,5	181	75,8	273	160,6	30	40	71	476	616

* Performances de l'unité mesurées conformément à la norme ISO 1217, ed. 4 2009, annexe C, dernière édition.

** Niveau sonore moyen mesuré à une distance d'1 mètre et à la pression maxi selon les normes ISO 2151: 2004 et ISO 9614/2 (méthode d'intensité sonore) ; tolérance de 3 dB(A).

Le débit d'air réel (FAD) est mesuré aux pressions de service suivantes :

- 4 bar(e)
- 7 bar(e)
- 9,5 bar(e)
- 12,5 bar(e)

Pression maximum de service : 13 bar(e) (191 psig)

Conditions de référence :

- Pression d'entrée en absolu : 1 bar (14,5 psi)
- Température de l'air d'admission : 20 °C/68 °F

Dimensions

Sur châssis	Dimensions (l x P x H)		Avec sécheur intégré (Full-Feature)	Dimensions (l x P x H)	
	mm	in		mm	in
GA 11-18 FLX	700 x 700 x 1495	27,6 x 27,6 x 58,9	GA 11 FLX	700 x 1095 x 1495	27,6 x 43,1 x 58,9
			GA 15-18 FLX	700 x 1200 x 1495	27,6 x 47,2 x 58,9
GA 22-30 FLX	870 x 854 x 1725	34,3 x 33,6 x 67,9	GA 22-30 FLX	870 x 1330 x 1725	34,3 x 52,4 x 67,9

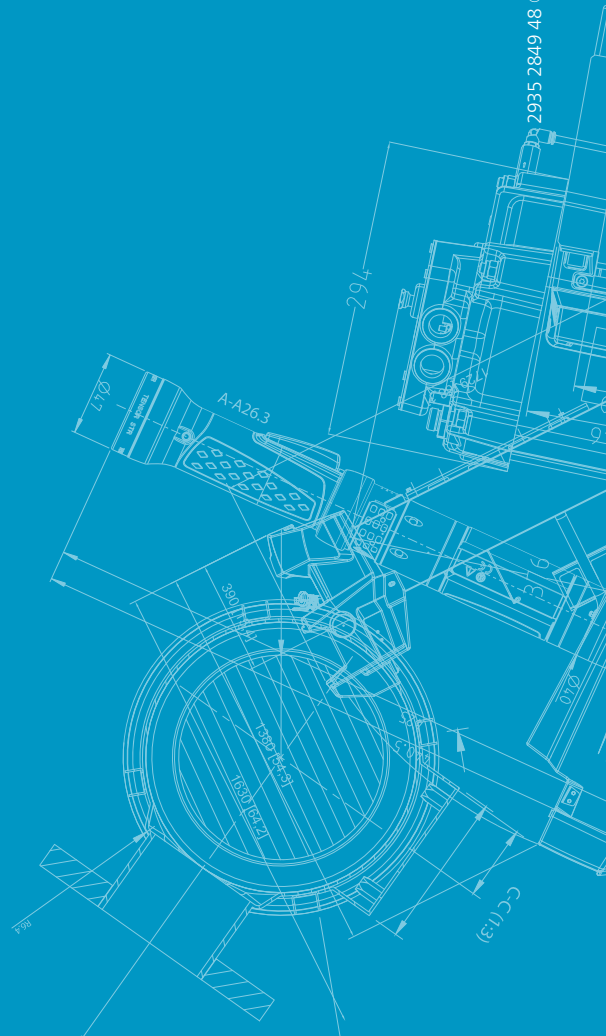




ISO 9001 • ISO 14001
OHSAS 18001

Atlas Copco

atlascopco.com



2935 2849 48 © 2024, Atlas Copco Airpower NV, Belgique. Tous droits réservés. Les dessins et spécifications sont sujets à modification sans préavis, ni obligations. Veuillez lire toutes les instructions de sécurité du manuel avant utilisation.